

Отопление пеллетами



pelletstar

10 - 60 kW



Компетентность залог нашего успеха...

Общие сведения о фирме HERZ:

- 22 подразделения компании
- Центральный офис расположен в Австрии
- Исследования & Развитие в Австрии
- Австрийский Разработки
- 1.600 сотрудников в 75 странах
- 11 производственных пунктов



ООО "HERZ Арматуры" - предприятие

Основанная в 1896 году фирма HERZ уже более 117 лет присутствует на рынке и не имеет себе аналогов. Фирма "HERZ Арматуры" имеет 6 производственных пунктов на территории Австрии и 5 в других городах Европы, а также насчитывает более чем 1.600 сотрудников как на территории Австрии, так и за границей. Фирма HERZ является единственным австрийским и одним из ведущих мировых производителей отопительных систем и санитарной техники.



ООО "ГЕРЦ ЭНЕРГОТЕХНИКА"

Компания "ГЕРЦ ЭНЕРГОТЕХНИКА" насчитывает более 200 сотрудников в производстве и реализации продукции. Производственные цехи в Пинкафельде/ Бургундия и в Себерсдорфе/Штирия, оборудованные научно-исследовательским центром для испытания инновационных продуктов, являются передовыми цехами производства. Фирма HERZ работает также с научно-исследовательскими и образовательными учреждениями. За годы своего существования фирма зарекомендовала себя с специалистом в области возобновляемых источников энергии. Основной упор делается на современные, экономически выгодные и экологически чистые отопительные системы, которые удобны в использовании и обеспечивают максимальный комфорт.

HERZ для окружающей среды

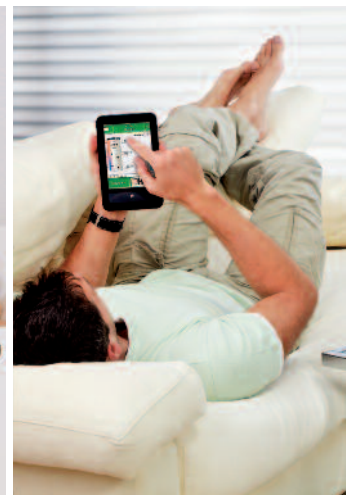
Все отопительные установки фирмы HERZ отвечают самым строгим правилам о выбросе вредных веществ. Многочисленные экологические сертификаты являются тому свидетельством.



Качество фирмы HERZ

Инженеры-конструкторы фирмы HERZ постоянно поддерживают контакт с признанными научно-исследовательскими учреждениями для непрерывного улучшения высоких стандартов качества своей продукции.

Отопление с комфортом...



Многолетний опыт

- Собственные разработки и тестирования
- Австрийское качество европейского уровня
- Комплексное обслуживание
- Сертификат ISO 9001
- Проверка производителя котлов FMEA

Основные преимущества PELLETSTAR фирмы HERZ:

- Высокая эффективность
- Автоматический нагрев
- Полностью автоматическая очистка поверхностей нагрева теплообменника
- Полностью автоматическая очистка решетки колосника для высшего комфорта
- Плавное управление
- Оптимальная безопасность при эксплуатации
- Эффективная теплоизоляция
- Компактные размеры для экономии места
- Автоматизация загрузки пеллетов с разнообразными системами подачи

Блок управления:

- Контуры отопления
- Нагрев воды
- Поддержание температуры обратного потока
- Управление буфером
- Управление солнечными коллекторами

Просто, современно и комфортно с ...



С помощью удобного в использовании цветного сенсорного экрана происходит управление котлом, а также регулирование контуров отопления,буфера, бойлера и гелиосистемы

T-CONTROL

Главный блок управления для:

- Регулирование буфера
- Поддержание температуры обратного потока (насос и смеситель)
- Горячей воды
- Управление контуров отопления (насос и смеситель)
- Управление гелиосистемой
- Защита от замерзания

Комфортная навигация по страницам и простое построение экрана в формате 3D котлов фирмы HERZ обеспечивает наивысшее удобство.

Модульный принцип работы T-CONTROL предлагает расширение до 55 модулей. Таким образом центральный блок управления регулирует процесс горения (контроль лямбда-датчика), буфер, контуры отопления, поддержание температуры обратного потока, нагрев воды, гелиосистему. Кроме того в процессе работы в любой момент могут быть внесены изменения и дополнения для достижения оптимального результата.

... Главный блок управления T-CONTROL



T-CONTROL



Доступ к управлению на расстоянии с помощью VNC-Viewer

Дополнительной функцией T-CONTROL является возможность визуализации и управление на расстоянии через Smartphone, ПК или планшета.

Управление происходит по такому же принципу как и на блоке сенсорного экрана котла. Таким образом можно в каждый момент просмотреть процессы параметры и работы, а также внести изменения

Основные преимущества T-CONTROL:

- энергосберегающий режим
- получение сообщений о состоянии и сбоях по ел. почте
- передача данных и обновления программного обеспечения через USB накопитель
- Возможность установить связь Modbus
- Наглядное представление функций различных компонентов (насоса контура отопления, насоса бойлера, циркуляционного насоса, смесительного клапана, переключающего клапана, приводного двигателя и т.д)

Преимущества и подробности...



T-CONTROL – удобное управление с помощью сенсорного экрана

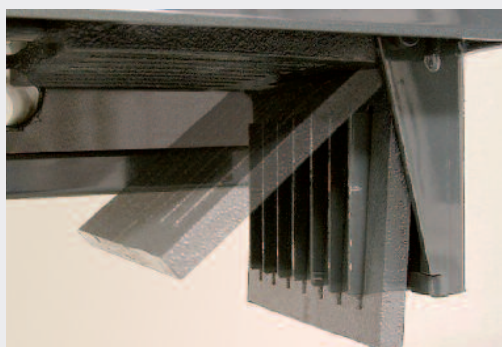
Главный блок управления в стандартной комплектации для:

- управления буфером
 - поддержания температуры обратного потока (насос и смеситель)
 - нагрев воды
 - регулируемый контур отопления (насос и смеситель)
 - Система защиты от замораживания
- Простая структура экрана и комфортная навигация по страницам меню.
 - Возможности расширения до 55 модулей (дополнительные контуры отопления, коллекторы гелиосистемы, 2 буфер и т.д.)



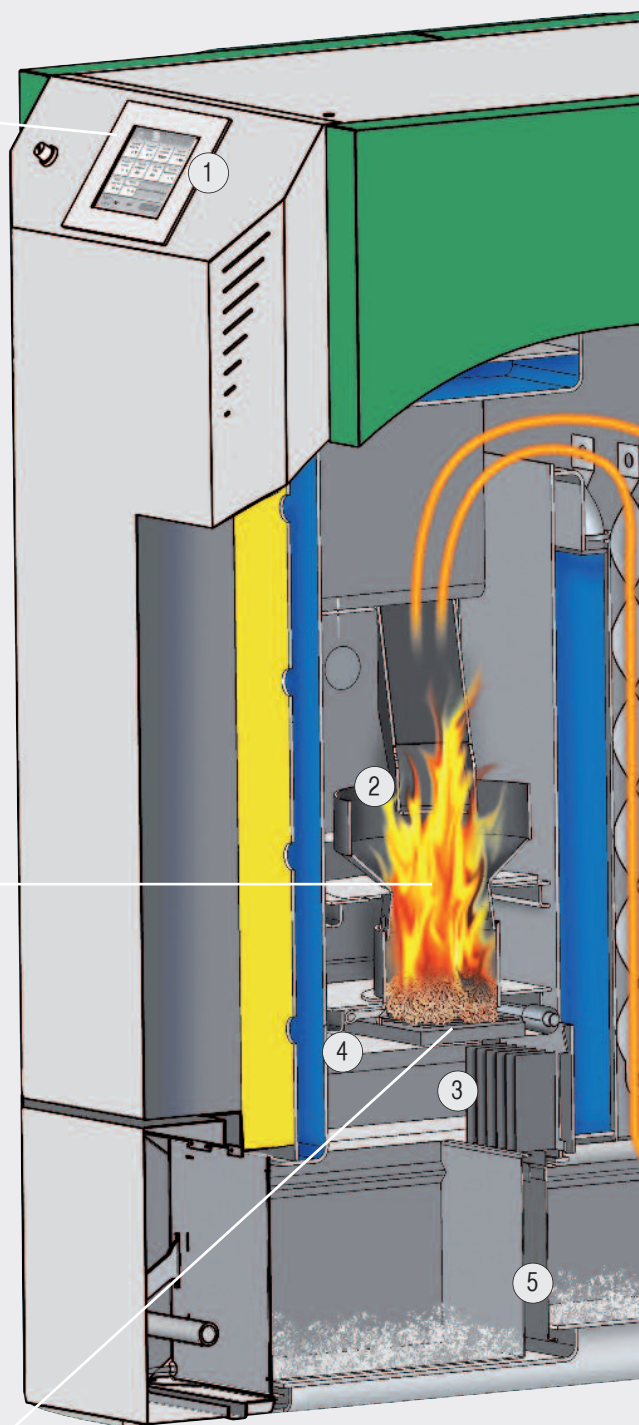
Высоко-жаростойкая высококачественная сталь камеры горения

- Изготовлен из жаропрочной стали - таким образом обеспечивает максимальный срок эксплуатации



Автоматическая чистка с помощью откидного колосника

- Автоматическое опрокидывание колосника, который одевается на гребень-матрицу для очистки и поэтому нет необходимости чистить вручную.
- Чистая решетка колосника позволяет оптимальную подачу воздуха.
- Образованная во время сгорания зола, выпадает в зольную емкость. В зависимости от качества используемого топлива котлы "Pelletstar" фирмы HERZ обходятся долгое время без технического, обслуживания.

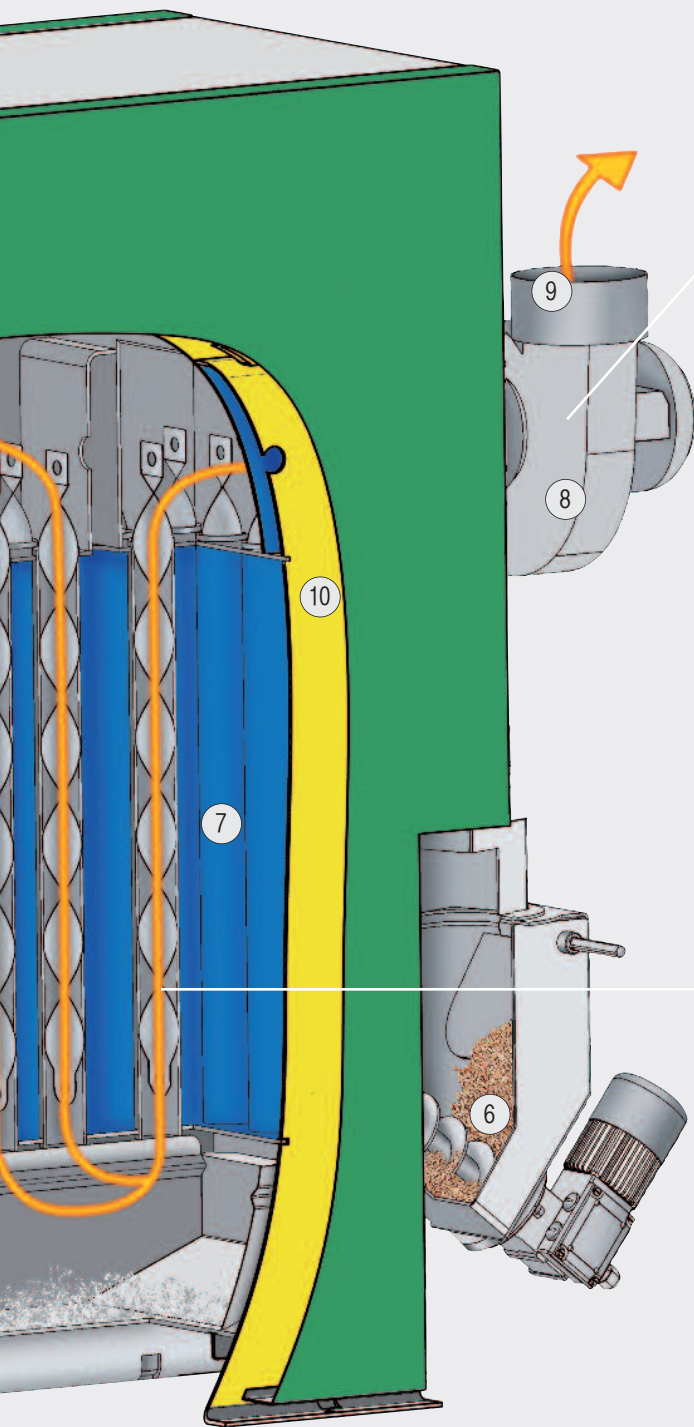


1 Центральный блок управления T-CONTROL

2 Камера горения из жаростойкой стали

3 Автоматически опрокидывающийся колосник из жаростойкой стали

... "Pelletstar 10-60 кВт" фирмы HERZ



Энергосберегающее сгорание благодаря лямбда-датчику



- С помощью интегрированного лямбда-датчика происходит постоянный контроль дымовых газов и таким образом достигаются оптимальные показатели горения и минимальные эмиссии выбросов.
- Лямбда-датчик регулирует подачу воздуха и обеспечивает тем самым эффективное сгорание топлива даже в режиме частичной нагрузки
- Как результат - минимальные затраты топлива и низкие показатели эмиссий независимо от качества используемого топлива

Автоматическая очистка теплообменника



- С помощью встроенных турбуляторов происходит автоматическая очистка поверхности теплообменника во время работы. Данное устройство освобождает Вас от чистки установки вручную.
- Благодаря очищенным поверхностям теплообменника обеспечивается минимальный расход топлива
- Интегрированные, легко снимаемые емкости для сбора золы позволяют простое очищение от золы.

- 4 Автоматический поджиг с помощью горячего воздуха
- 5 Контейнеры для сбора золы, образованной в процессе сгорания и очистки, хорошо доступны и легко извлекаемы
- 6 Сертифицированное устройство для защиты от обратного возгорания (RSE)

- 7 Трубчатый теплообменник с турбуляторами для автоматической очистки
- 8 Лямбда-датчик для контроля дымовых газов и процесса горения

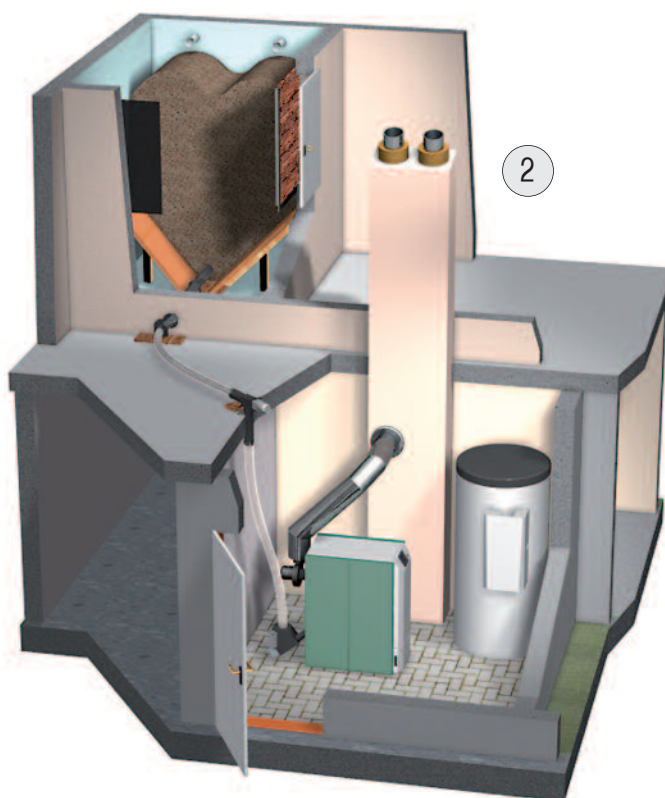
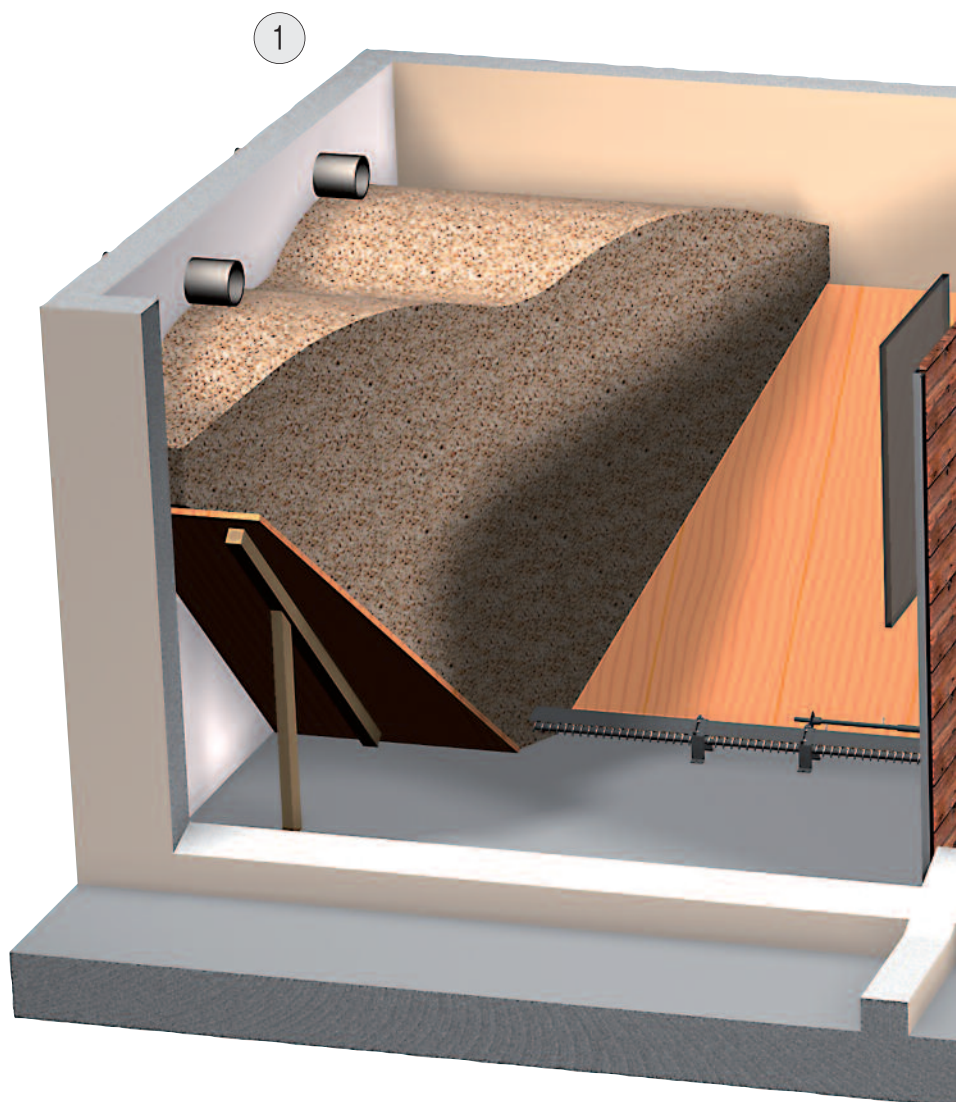
- 9 Вытяжной вентилятор с частотной регулировкой обеспечивает оптимальное разжигание и гарантирует максимальную надежность
- 10 Эффективная теплоизоляция для минимальных потерь тепла

Системы подачи топлива ...

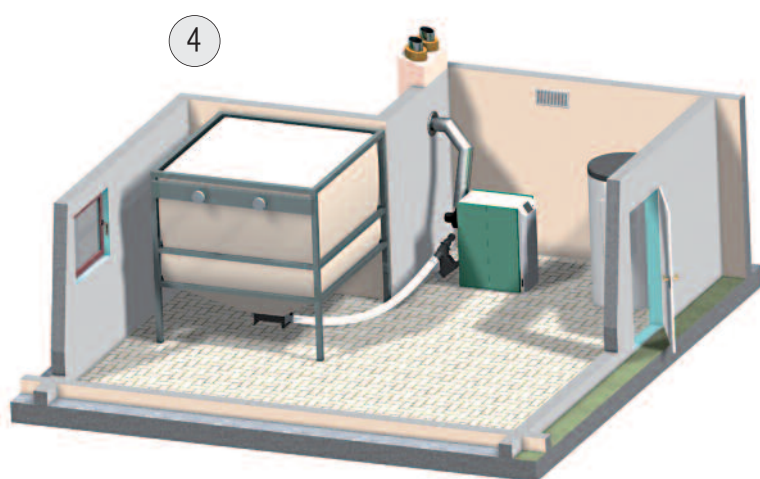
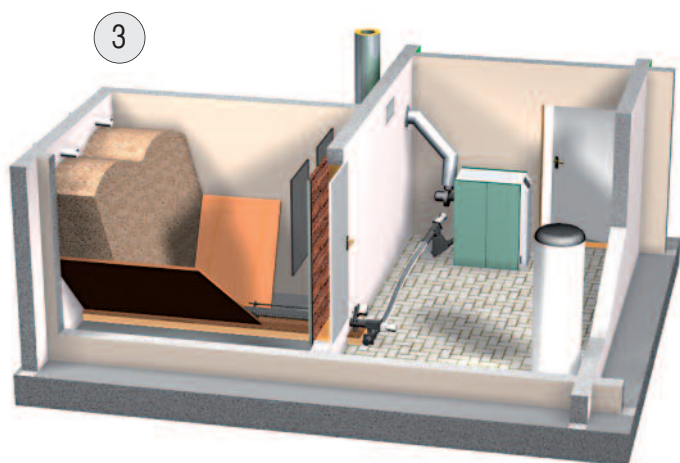
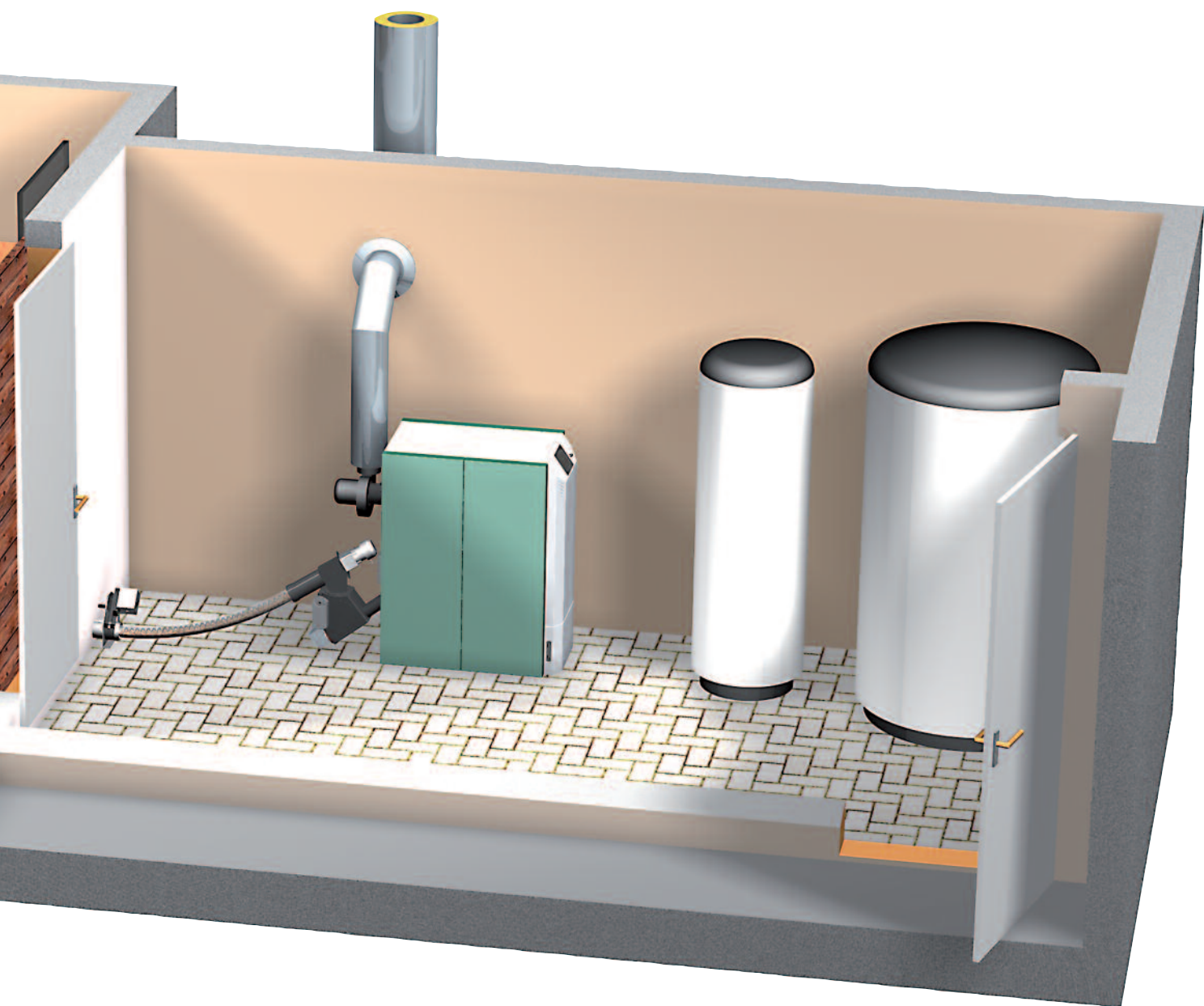
Возможность разноплановой организации топливохранилища и многообразии способов транспортировки топлива к котлу решит проблему любого помещения и местонахождения.

Гибкий шнековый транспортер фирмы HERZ

- 1 Подача топлива гибким шнеком является простой и энергосберегающей системой, осуществляющей при этом оптимальное опорожнение запасов топлива на складе
- 2 Ваше топливохранилище расположено этажом выше или на крыше? Никаких проблем - система загрузки топлива гибким шнековым транспортером является идеальным решением!
- 3 Способ подачи топлива гибким шнеком с устройством передачи (с двумя шнековыми винтами) облегчает организацию транспортеров и решает проблему большого расстояния между складом и котлом
- 4 Система подачи гибким шнеком из мешкового бункера. Элеваторы по принципу мешка могут быть размещены непосредственно в котельной и таким образом предлагают оптимальное решение для небольших помещений

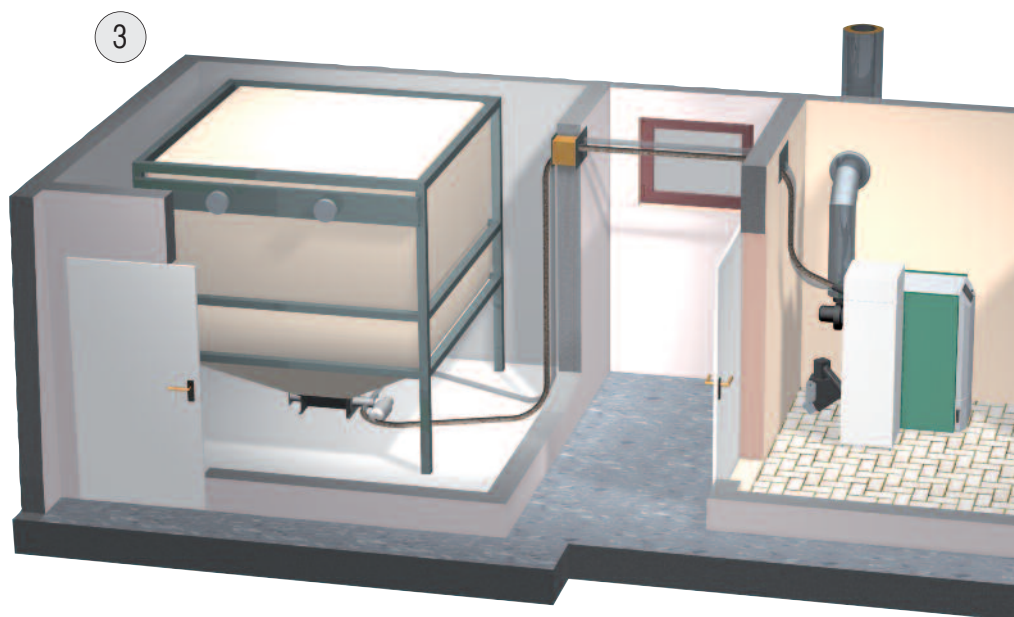


... С помощью гибкого шнекового транспортера

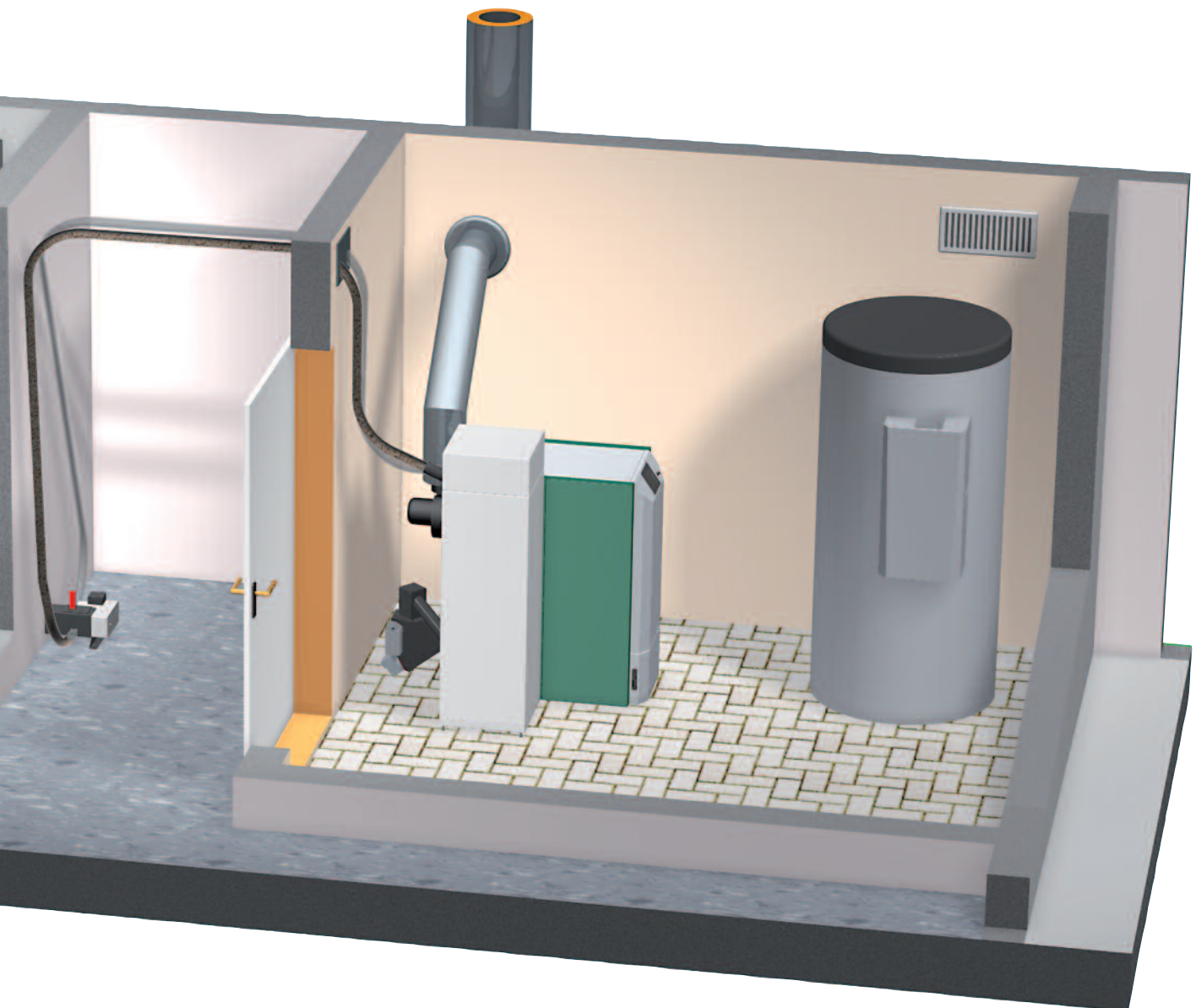
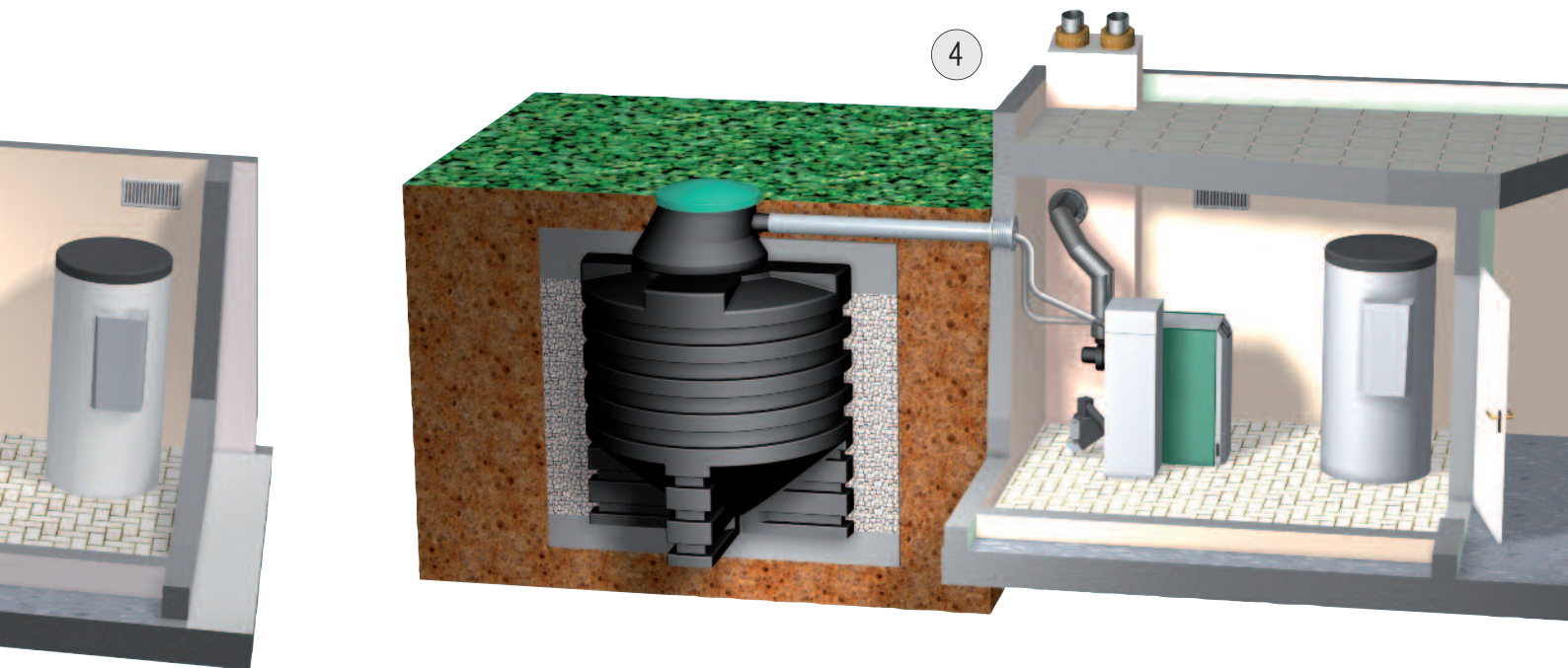


Шнеково-пневматическая система подачи пеллет для больших дистанций между котлом и складом

- 1 Применение подачи топлива при помощи модульного шнека в сочетании с пневматикой обеспечивает оптимальное опорожнение помещения склада топлива и индивидуальное планирование расположения котла
- 2 Система четырехпунктного всасывания. Расположения 4х всасывающих зондов может быть индивидуально подобрано. Данное устройство является универсальным решением - оно может быть легко установлено и приспособлено к помещению любой величины.
- 3 Система топливоподачи с помощью всасывающих зондов из мешкового бункера позволяет легкий и быстрый монтаж
- 4 Шнеково-пневматическая система подачи из подземного бункера

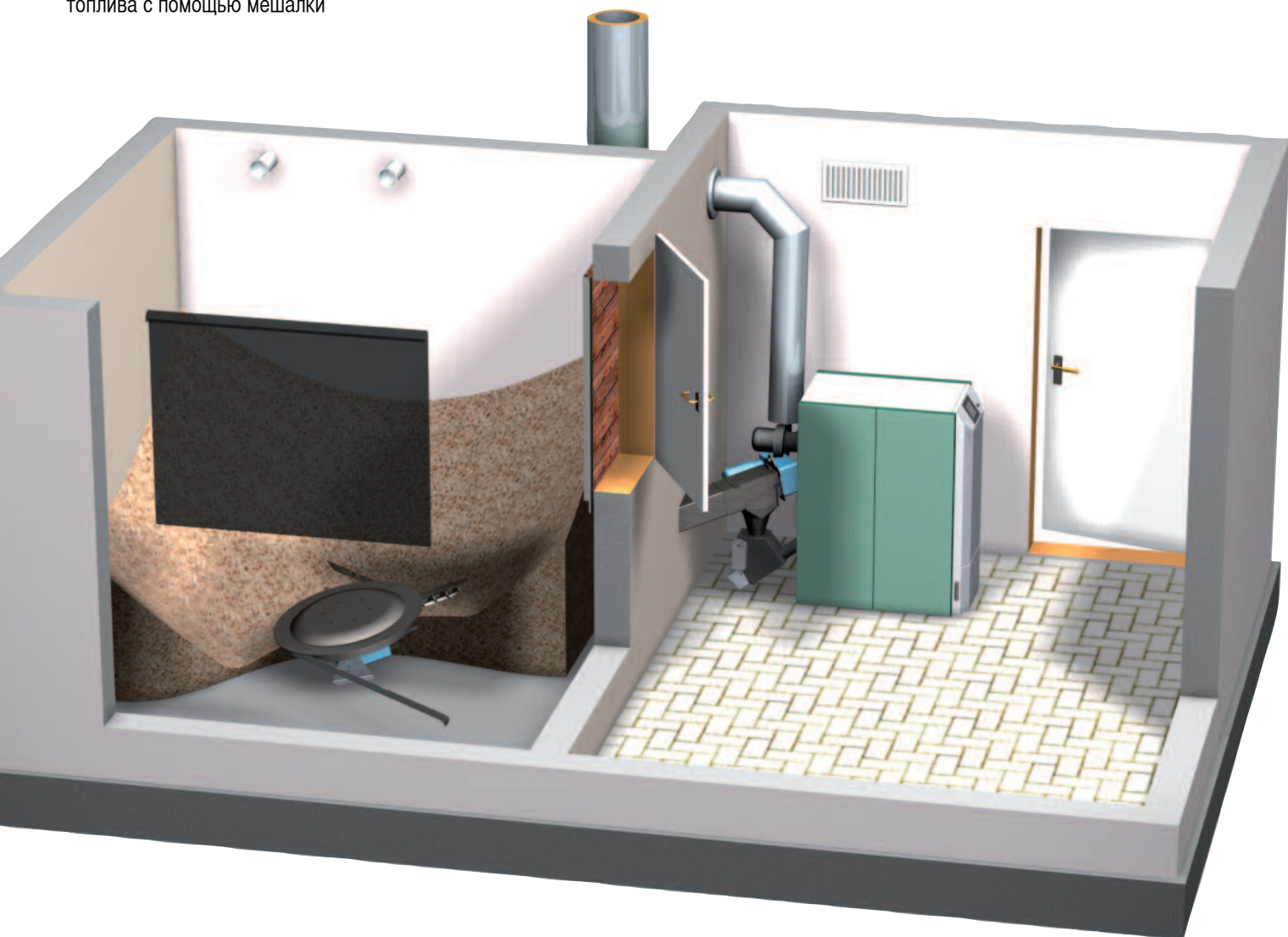


... Благодаря шнеково-пневматической подаче топлива

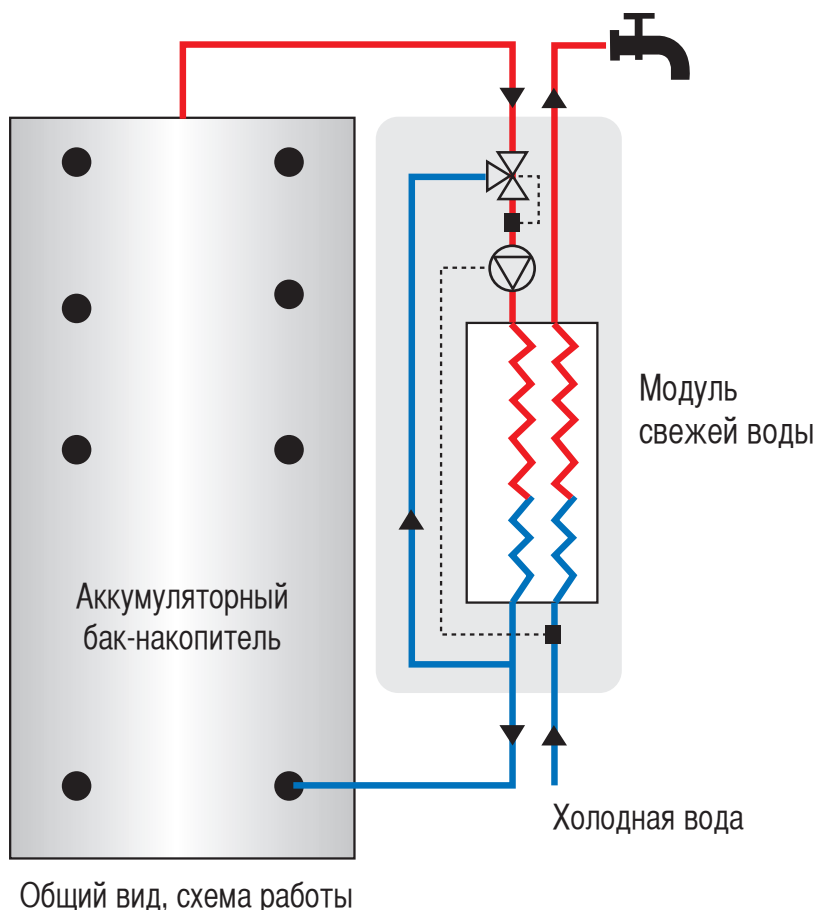


Оптимальное использование склада с помощью горизонтальной рессорной мешалки

Для оптимального использования склада топлива без наклонов рекомендуется использовать вариант загрузки топлива с помощью мешалки



HERZ Модуль свежей воды & аккумуляторный бак-накопитель



HERZ Модуль свежей воды

ГЕРЦ Модуль горячей воды, работает по принципу непрерывного потока. Это значит, что циркулирующая через аккумуляторный бак питьевая вода нагревается с помощью теплообменника до требуемой температуры.

Модуль свежей воды характеризуется компактными размерами, небольшими перепадами давления, низким содержанием воды, легким доступом и простым подключением.

Преимущества:

- Горячая вода - гигиенично & чисто
- Простой монтаж
- компактная конструкция

Необходимые объяснения для вашей котельной установки, работающей на щепе или пеллетах:

Аккумуляторный бак-накопитель фирмы HERZ

При использовании аккумуляторного бака происходит производство тепловой энергии на протяжении длительного времени, что в итоге приводит к снижению количества запусков, а следовательно к повышению эффективности работы установки.

Бак-накопитель поставляет необходимой температурой различные контуры отопления (н-р отопление пола, радиаторы) и таким образом обеспечивает оптимальный режим работы.

Возможности & Комбинации

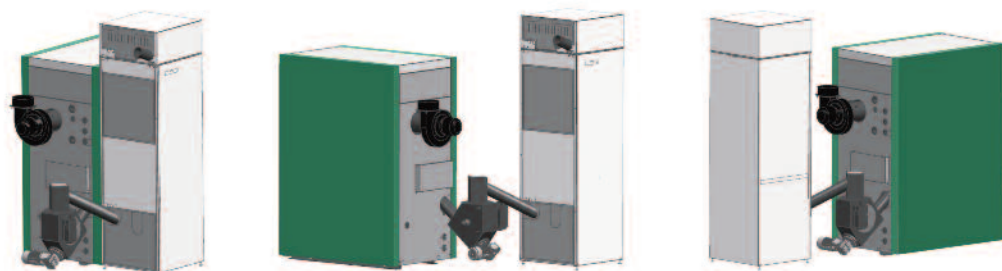


Приемный резервуар для пневматической системы подачи

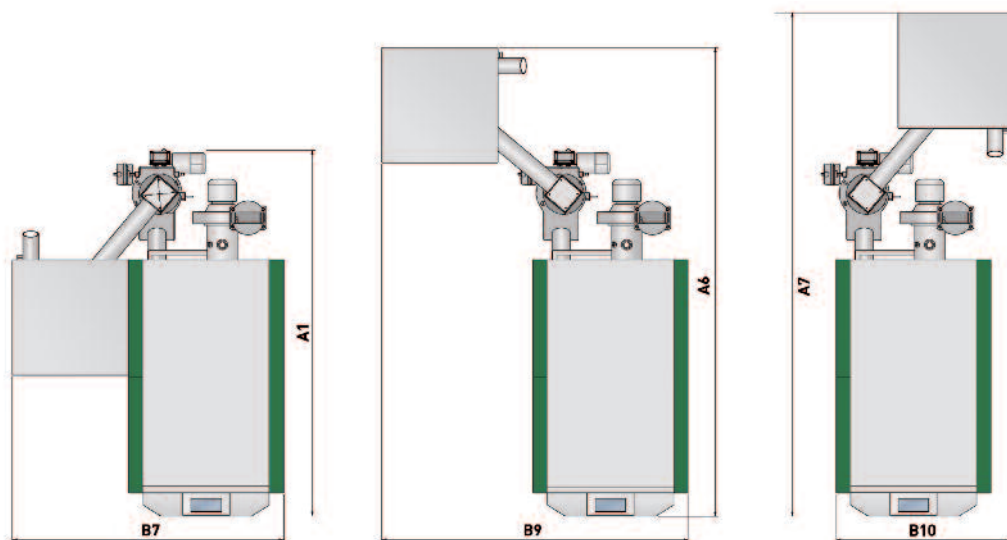
Два варианта контейнеров для ручного заполнения пеллет:
 - 86 литров / 56 kg
 - 109 литров / 71 kg
 контейнер на 86 литров рассчитан для установки "pelletstar 10-30", а контейнер на 109 литров может быть использован для "pelletstar 10-60"

Контейнер для ручного заполнения пеллет

Если Вы не хотите использовать автоматическую подачу топлива из склада, существует также возможность ручной загрузки контейнера. В наличии имеется два вида таких контейнеров:
 - 165 литров / 107 kg
 - 195 литров / 127 kg
 контейнер на 165 литров рассчитан для "pelletstar 10-30", а контейнер на 195 литров используется для "pelletstar 10-60".



Примеры индивидуальных подходов при решении вопроса о подключении всасывающего контейнера или резервуара



"pelletstar 10-30" с всасывающим контейнером на 135 литров или резервуаром на 165 литров

pelletstar	10 / 20 / 30
Размеры (мм)	
A1	1400
B7	1035
A6	1785
B9	1180
A7	1930
B10	660

"pelletstar 10-60" с всасывающим контейнером на 180 литров или резервуаром на 210 литров

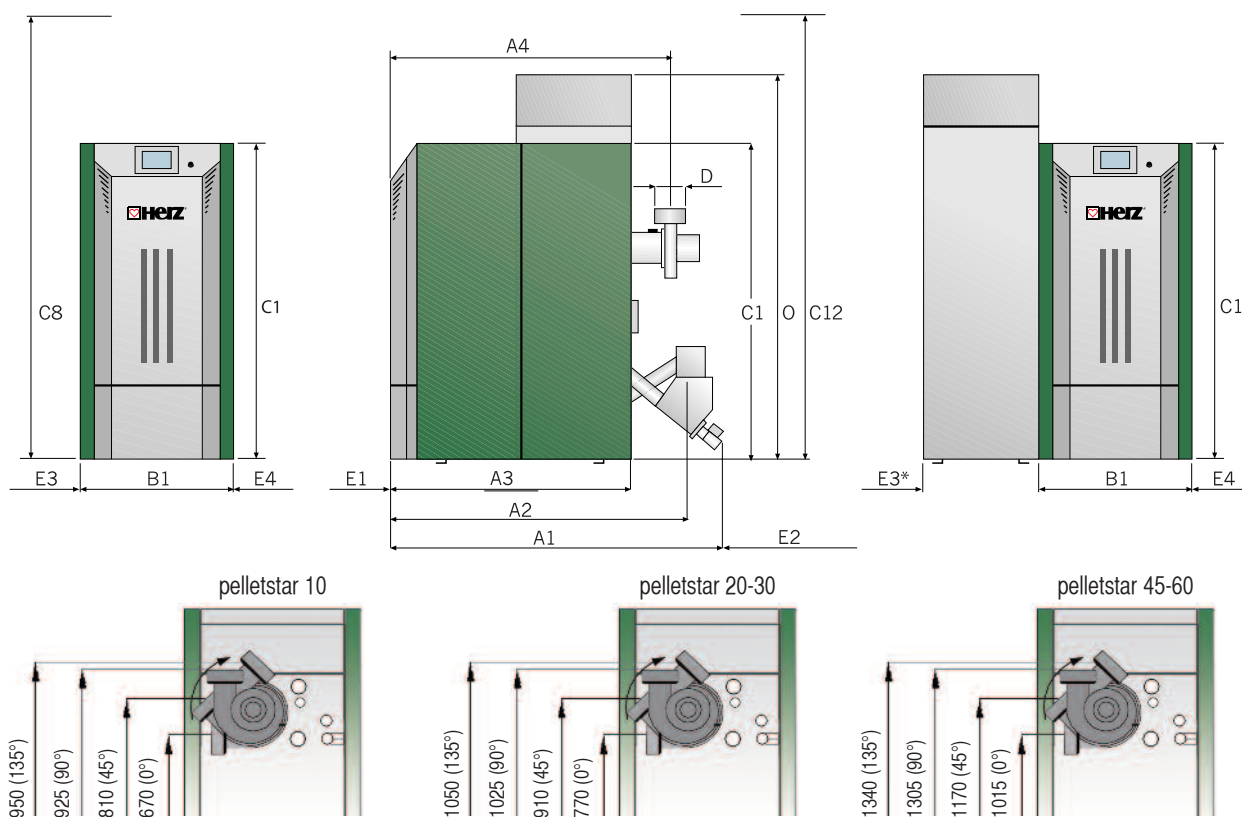
pelletstar	10	20	30	45	60
	1400	1400	1400	1620	1620
	1035	1035	1035	1195	1195
	1785	1785	1785	2010	2010
	1240	1240	1240	1400	1400
	1990	1990	1990	2210	2210
	660	660	660	660	660

Размеры и технические данные "pelletstar 10-60"



Стандарт пеллет

- EN 14961-2: класс A1
- Swisspellet, DINplus, ENplus или ENORM M7135



"pelletstar 10-60" возможны технические изменения!

Технические данные		10	20	30	45	60
диапазон мощности	kW	4,8-16	6,2-21	6,2-30	13,4-45	13,4-60
вес котла	kg	261	310	310	518	518
КПД сгорания топлива	%	>93	>94	>93	>95	>95
допустимое рабочее давление	bar	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
Мах.допустимая температура подачи	°C	95	95	95	95	95
Объем воды	ltr.	55	78	78	178	178
Размеры (мм)						
A1	общая длина	1400	1400	1400	1620	1620
A2	длина, передка-центр	1235	1235	1235	1455	1455
A3	длина обшивки	900	980	980	1140	1140
A4	длина середины дымохода	1065	1140	1140	1290	1290
B1	ширина	590	590	590	750	750
C1	высота	1130	1230	1230	1480	1480
C8	Минимум высота помещения	1500	1600	1600	2100	2100
D	диаметр дымохода	130	130	130	150	150
E1	Минимум расстояние спереди	750	750	750	750	750
E2	Минимум расстояние сзади	500	500	500	600	600
E3	Минимум расстояние слева (без ящика)	750	750	750	750	750
E3*	Минимум расстояние слева (без ящика)	500	500	500	500	500
E4	Минимум расстояние справа	150	150	150	150	150

pelletstar 10/20/30: Подключение вход. потока 1" Подключение обратного потока 1"
 pelletstar 45/60: Подключение вход. потока 6/4" Подключение обратного потока 6/4"

Размеры моделей ящика (мм)

O	Высота всасывающего контейнера на 135 литров	1510	1510	1510	-	-
O	Высота всасывающего контейнера на 180 литров	1755	1755	1755	1755	1755
O	Высота резервуара на 165 литров	1350	1350	1350	-	-
O	Высота резервуара на 210 литров	1597	1597	1597	1597	1597
C12	Минимум высота помещения для модели Всасывающий контейнер на 135 литров или резервуар 165 литров	1800	1800	1800	-	-
C12	Минимум высота помещения для модели Всасывающий контейнер на 180 литров или резервуар 210 литров	2100	2100	2100	2100	2100

Клиентоориентированный подход фирмы HERZ...



- Консультации на стадии планирования
- Планирование тепловой (отопительной) централи и помещения для хранения топлива
- Планирование системы подачи по желанию клиента и согласно местным условиям
- Проектирование системы на усмотрение клиента
- Комплексное обслуживание
- HERZ обучение:
 - для системного оператора
 - для проектировщиков, технических офисов
 - для сантехников и слесарей
 - а также для обслуживающего персонала в виде тренингов

www.grafikorange.com

Наши региональные представители:

Бельгия
Болгария
Дания
Германия
Эстония
Финляндия
Франция
Греция
Великобритания
Ирландия
Италия
Канада
Хорватия
Латвия
Литва
Люксембург
Голландия
Австрия
Польша
Португалия
Румыния
Россия
Швеция
Швейцария
Сербия
Словакия
Словения
Испания
Тироль
южный
Чехия
Украина
Венгрия



Котлы на биомассе фирмы HERZ соответствуют строжайшим требованиям в отношении эмиссии вредных веществ.

Ваш партнер:



HERZ Energietechnik GmbH
Herzstraße 1, 7423 Pinkafeld
Österreich/Austria
Tel.: +43 (0) 3357/42840-0
Fax: +43 (0) 3357/42840-190
Mail: office-energie@herz.eu
Internet: www.herz.eu

HERZ Armaturen GmbH
Fabrikstraße 76, 71522 Backnang
Deutschland/Germany
Tel.: +49 (0) 7191/9021-0
Fax: +49 (0) 7191/9021-79
Mail: verkauf@herz-armaturen.de
Internet: www.herz.eu

Возможны технические изменения! ru12-2013