

Отопление с пелети



pelletstar

10 - 60 kW



Компетентността е нашия успех...

HERZ-ФАКТИ:

- 22 дружества
- Централа на концерна в Австрия
- Изследване & разработки в Австрия
- Австрийски собственик
- 1.600 служители в над 75 страни
- 11 производствени бази



HERZ Armaturen GmbH – Предприятието

Основана през 1896 година, HERZ присъства повече от 117 години на пазара, където търси свои съмишленици. HERZ Armaturen GmbH разполага с 6 производствени бази в Австрия, 5 в Европа и около 1600 сътрудници в страната и чужбина и е единственият австрийски и един от значимите интернационални производители на изделия за цялостния отоплителен и инсталационен бранш.

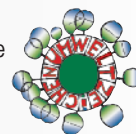


HERZ Energietechnik GmbH

HERZ Energietechnik GmbH осигурява работа на 200 сътрудници в производството и пласмента. Заводите на предприятието в Пинкафелд/Бургенланд и Зеберсдорф/Щайермарк разполагат с най-модерна база, както за производството, така и за изпитанието и разработката на нови иновативни продукти. Това допринася за интензифициране на сътрудничеството с научноизследователските и образователни институции. С течение на годините HERZ се е утвърдил като специалист в сферата на възобновяемите енергийни системи. Като при това акцентира на модерните, икономичните и екологични системи за отопление, отличаващи се с висок комфорт и лесно обслужване.

HERZ - за околната среда

Всички горивни инсталации на HERZ отговарят на най-строгите изисквания за вредни емисии. Многобройни сертификати за природосъобразността на продуктите свидетелстват за това.

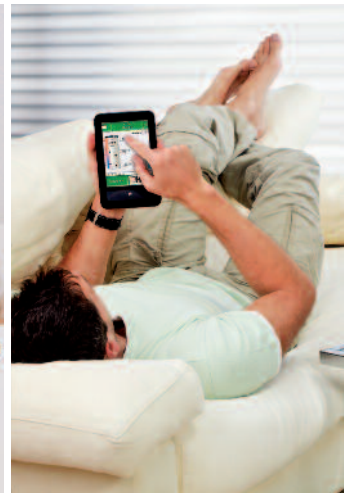


HERZ - качество

Конструкторите на HERZ поддържат непрекъснати контакти с научноизследователските институции, с цел постоянно подобряване на и без друго високите стандарти.



Комфортно отопление ...



Опит, трупан с десетилетия

- Собствени разработки и изпитателен център
- Австрийско качество с разпространение в цяла Европа
- Сервизно обслужване
- Сертификат ISO 9001
- Производство на котли проверено по FMEA

Големите предимства на HERZ-pelletstar

- Извънредно висок КПД
- Автоматично управление на отоплителната система
- Напълно автоматично почистване на топлообменните повърхности
- Автоматично почистване на скарата в горивната камера, с което се постига максимален комфорт
- Плавно регулиране
- Оптимална технологична сигурност
- Ефективна топлоизолация
- Заема незначително пространство благодарение на малките си габарити
- Автоматично транспортиране на пелетите чрез различни системи за зареждане



Дървесни пелети съгласно

- EN 14961-2: Качествен клас A1
- Swisspellet, DINplus, ENplus или NORM M7135

Лесно, модерно и комфортно с...



С управлението и неговия удобен цветен VGA сензорен екран (Touch-Display) могат да се контролират както процесите в котела, така и отоплителни кръгове, бойлери, буферни съдове и слънчеви инсталации.

T-CONTROL

Централно управление за:

- Буферен съд
- Повишаване температурата на връщащата линия (помпа и смесителен вентил)
- Подготовка на битова топла вода
- Отоплителни кръгове (помпа и смесителен вентил)
- Управление соларен кръг
- Защита против замръзване

Посредством удобната навигация и опростено схематично 3-D изображение на дисплея "сърцето" на котела осигурява максимален комфорт в обслужването.

Модулния принцип на работа на T-CONTROL предоставя възможност за разширение до 55 модула. По този начин централния блок за управление съгласува в максимална степен процесите на управление на горивния процес (ламбда-сонда), буферния съд, повишение температурата на връщащата линия, отоплителните кръгове, бойлера за топла вода, слънчевата инсталация и други, които в допълнение могат по всяко време да бъдат променяни и разширявани.

... централния блок за управление T-CONTROL



T-CONTROL

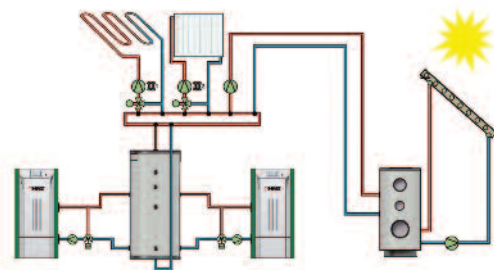
Дистанционен достъп до управлението чрез VNC-Viewer

Като допълнителна екстра T-CONTROL предоставя възможност за визуализация и контрол от разстояние с помощта на смартфон, персонален компютър или таблет.

Обслужването е еднакво както със сензорния екран директно на котела. Така процеси и параметри могат да бъдат проверявани и променяни по всяко време и от всяко място.

Други предимства на T-CONTROL:

- енергоспестяващ режим на изчакване
- съобщение за актуално състояние и грешки по електронна поща
- обмен на данни и актуализация на софтуера посредством USB-стик
- възможност за Modbus-връзка
- нагледно изображение на работата на различните компоненти (помпа на отоплителния кръг, бойлерна помпа, циркуляционна помпа, смесителен вентил, превключващ вентил, задвижки и т.н.)



Каскадна работа

С HERZ T-CONTROL могат да се свържат в каскада до 8 котли. Това ще рече, че няколко котла работят заедно, за постигане на по-големи мощности. Особено предимство на каскадата е в по-ефективното оползотворяване на котлите при по-малка необходимост от енергия (например в преходните периоди).

Предимства и детайли...



T-CONTROL –
удобно управление
с Touch-Display

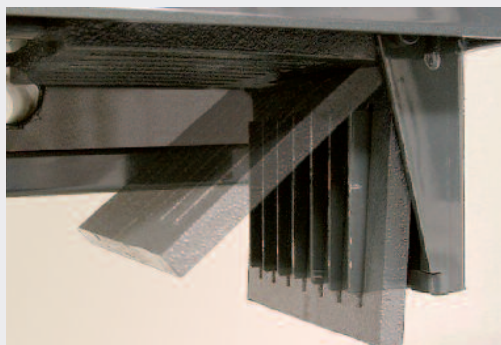
Серийно централният блок се предлага за управление на:

- буферен съд
- повишаване температурата на връщащата линия (помпа и смесителен вентил)
- подготовка на битова топла вода
- регулиран отоплителен кръг (помпа и смесителен вентил)
- защита против замръзване
- Опростена визуализация и удобно меню.
- Възможност за надграждане до 55 модула (допълнителни отоплителни кръгове, солар, втори буферен съд и т.н.)



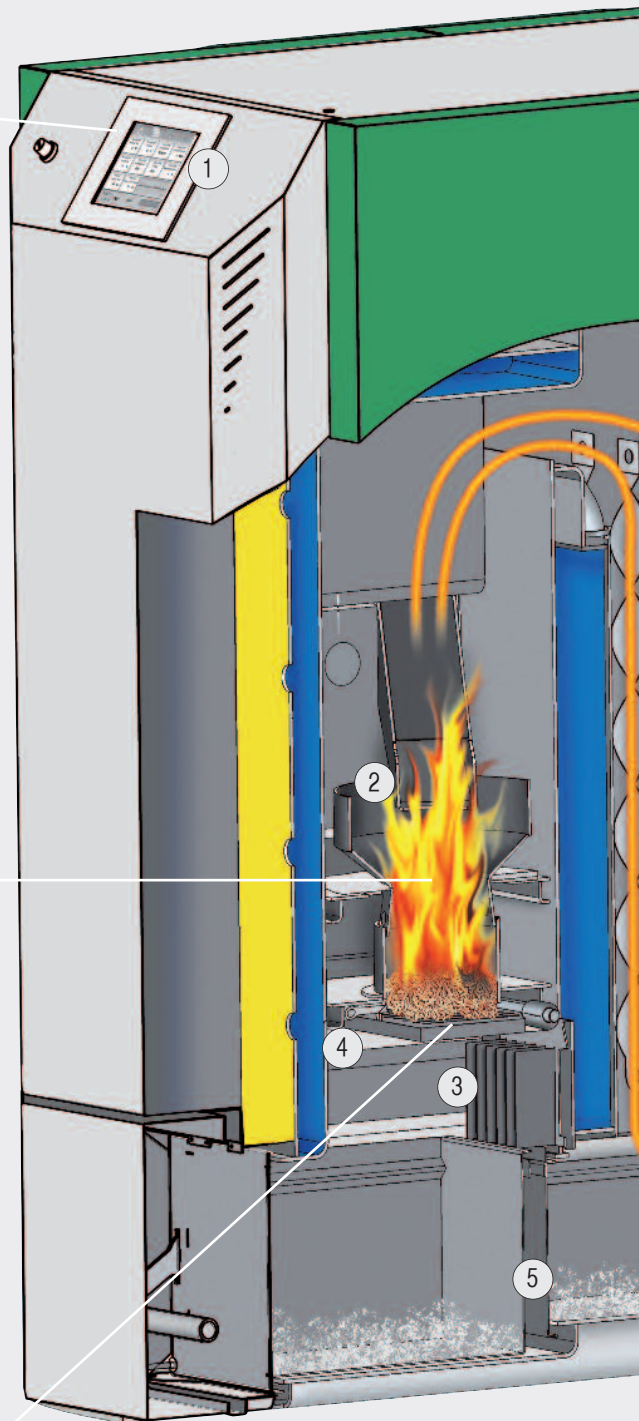
Горивна камера от
устойчива на високи
температури легирана
стомана

- Изработена от високотемператууроустойчива стомана - за максимална продължителност на живот

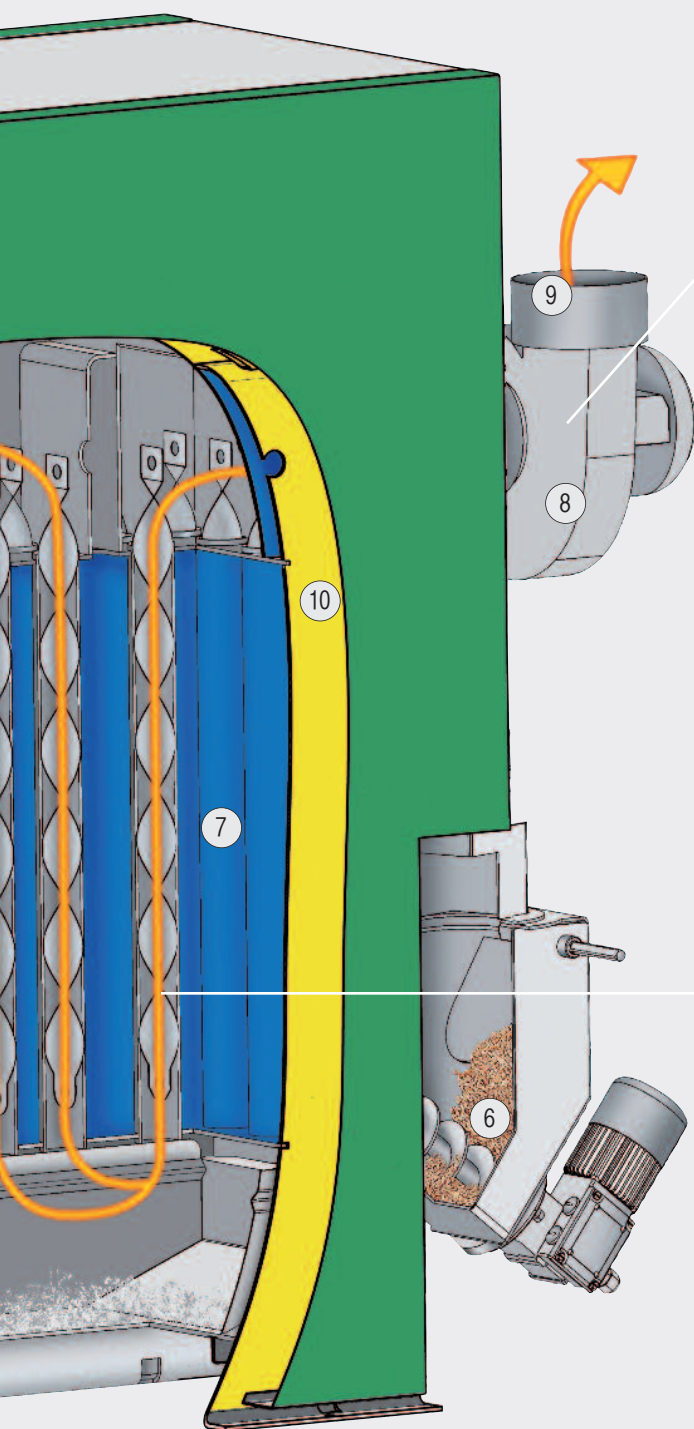


Автоматично почистване
посредством падаща
скара

- Цялостно изчистване на скарата чрез автоматичното ѝ завъртане и попадане в матрица. Не се изисква намесата на човешка ръка.
- Благодарение на чистата скара се гарантира оптимален приток на въздух.
- Образувалата се в горивната камера пепел се отвежда в намиращия се отдолу пепелник. Така обслужване на HERZ-pelletstar BioControl се налага едва през няколко седмици, в зависимост от качеството на горивото.



- 1 Управление T-CONTROL
централен блок за управление
- 2 Устойчива на високи температури
горивна камера от легирана стомана
- 3 Автоматична падаща скара за
цялостно почистване



Енергоспестяващо изгаряне посредством ламбда-сонда



- Благодарение на вградената ламбда-сонда, която следи непрекъснато състава на изгорелите газове се постигат максимално добро изгаряне и минимални стойности на вредните емисии.
- Ламбда-сондата управлява притока на въздух и по този начин се постига винаги пълно изгаряне, дори и при частично натоварване.
- В резултат имаме намалено потребление на гориво и ниски стойности на вредните емисии дори при различно качество на горивото.

Автоматично почистване на топлообменниците



- Повърхностите на топлообменника се почистват автоматично по време на работа чрез вградени турбулатори и по този начин се поддържат чисти без човешка намеса.
- Постоянно високия КПД вследствие на почистените повърхности на топлообменника спомага за ниския разход на гориво.
- Вградените и изтеглящи се напред казанчета за пепелта позволяват лесното ѝ отстраняване.

4. Автоматично запалване с горещ въздух

5. Казанчетата за пепелта от горивната камера и топлообменниците се обслужват лесно от предната страна

6. Сертифицирана противопожарна клапа (RSE)

7. Тръбен топлообменник с турбулатори и автоматично почистване

8. Регулиране с ламбда-сонда автоматичен контрол на изгорелите газове и изгарянето

9. Смукателен вентилатор с регулиране и контрол на оборотите за максимална експлоатационна безопасност

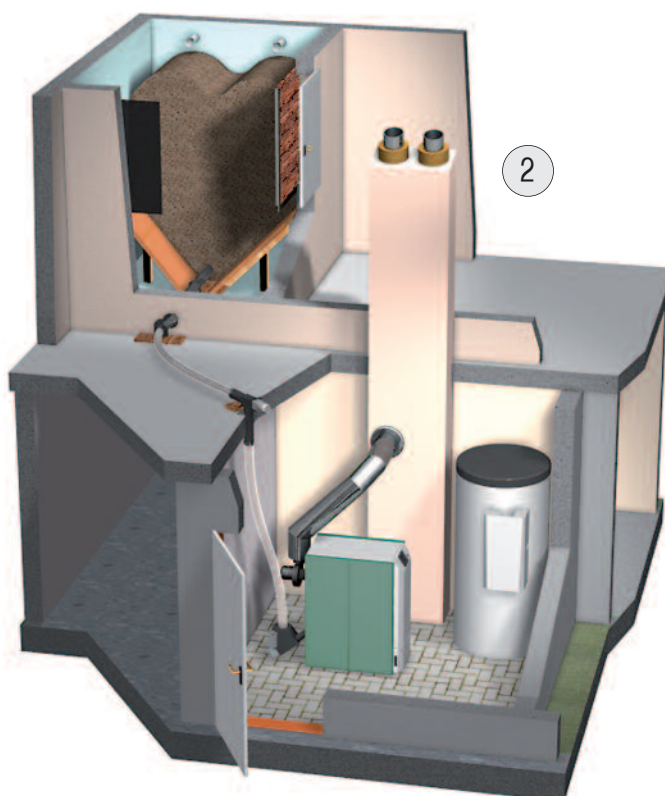
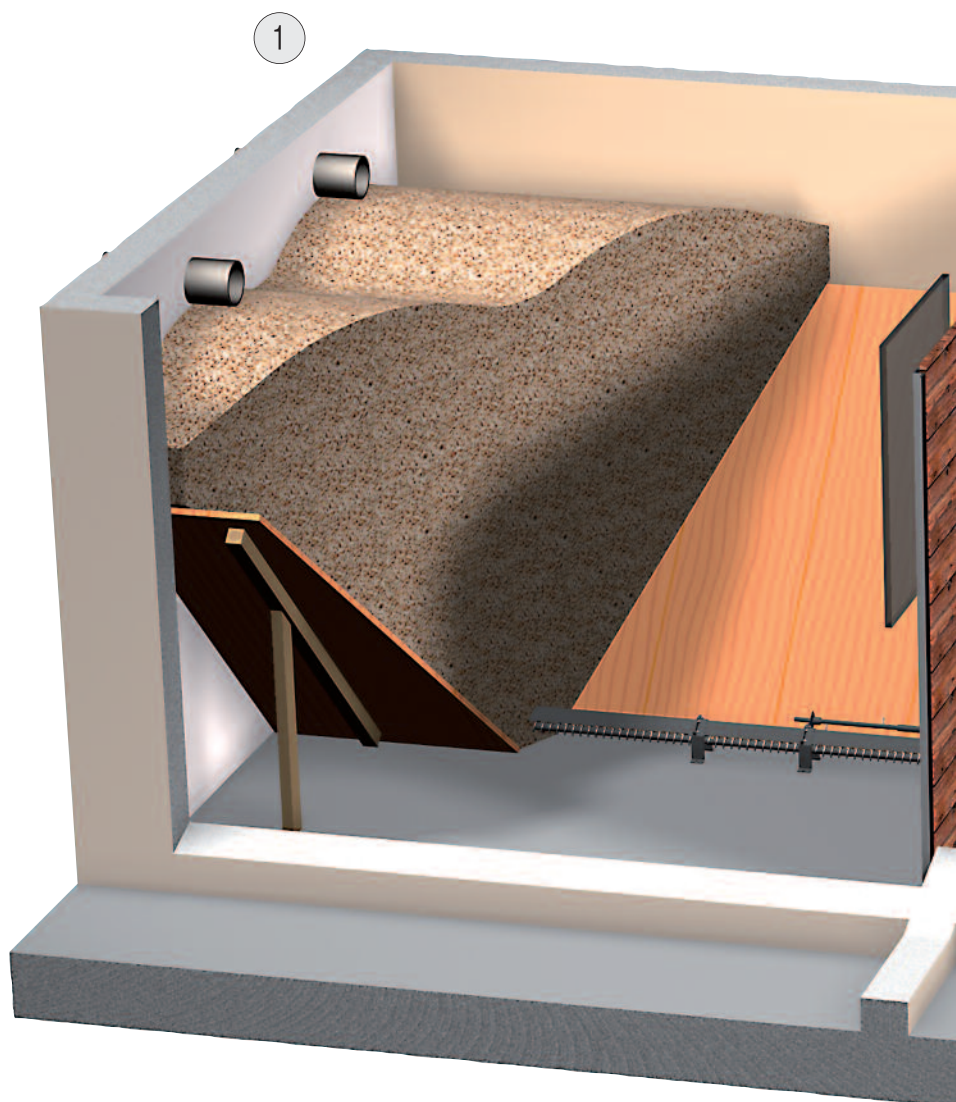
10. Ефективна топлоизолация за минимални топлинни загуби

Системи за подаване на гориво...

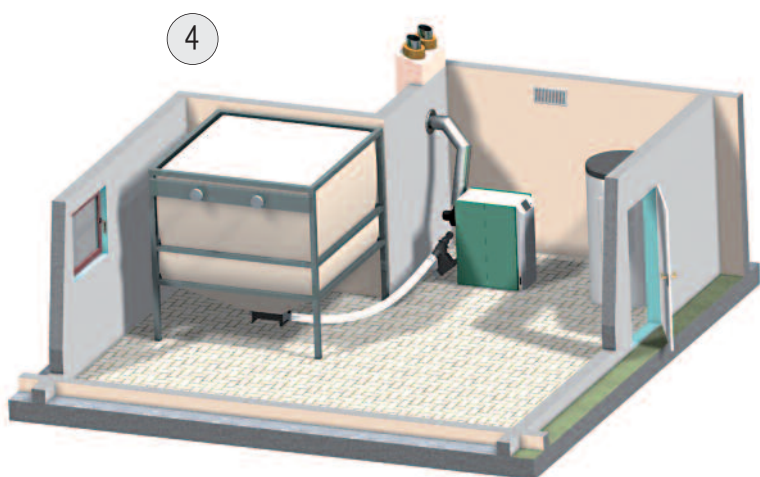
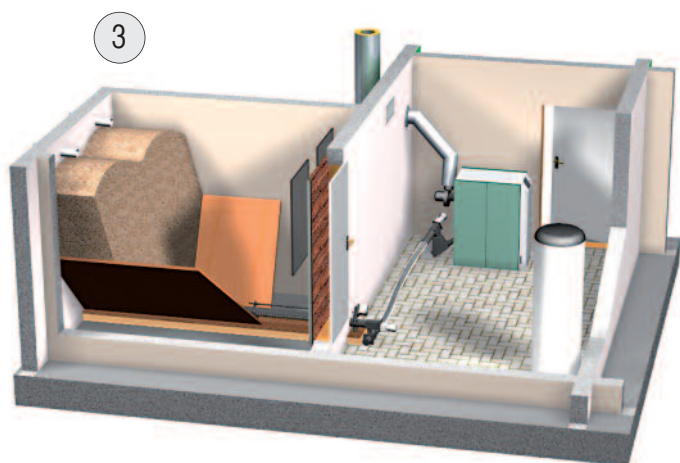
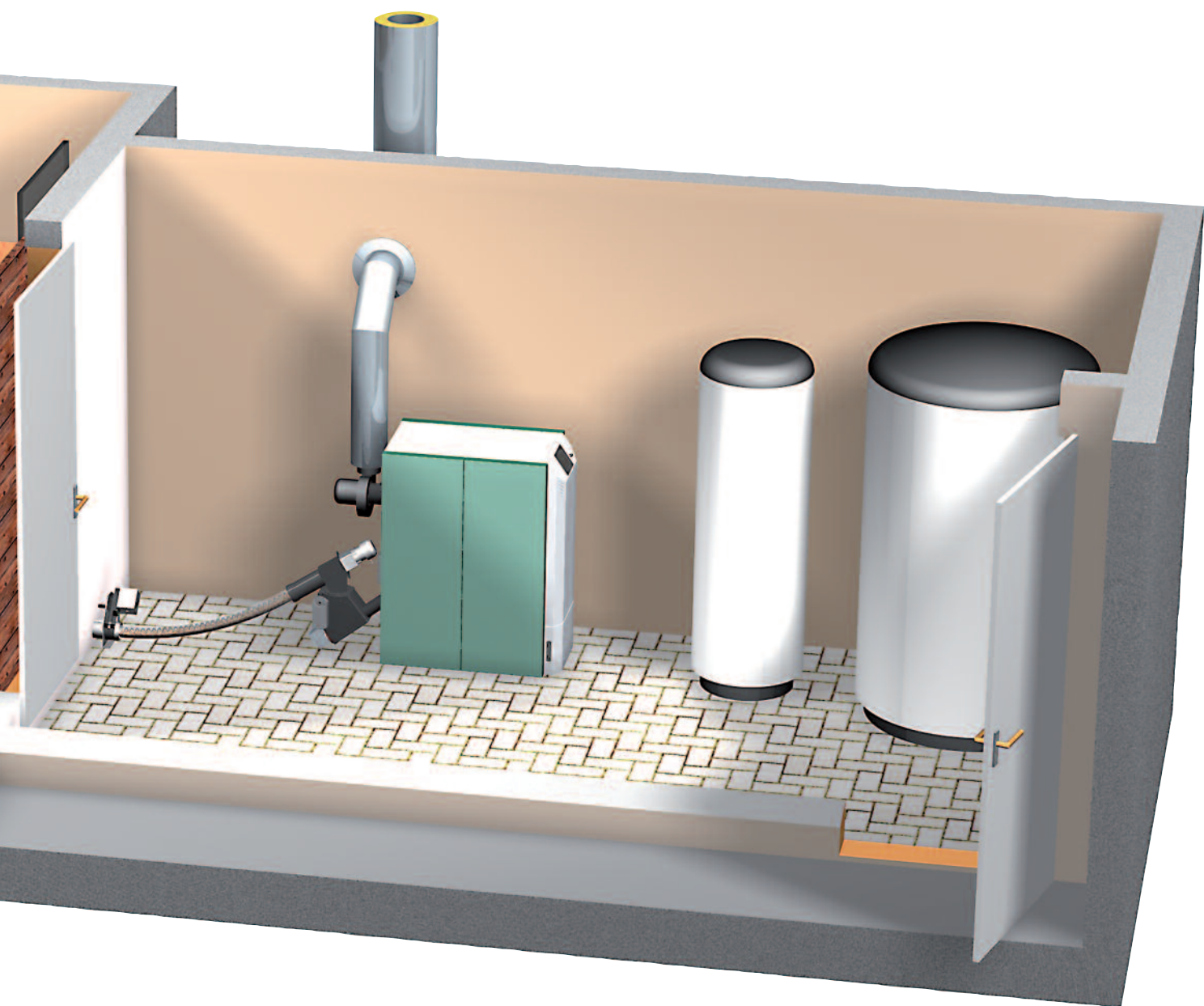
За всички помещения и пространства HERZ предлага множество решения за складиране и пренос на горивото до котела посредством различните системи за зареждане.

Система за зареждане с гъвкав шнек от HERZ

- 1 Зареждането от склад посредством гъвкав шнек е най-простата и спестяваща енергия система с оптимално изчерпване на склада.
- 2 Складовото помещение се намира един етаж по-горе или в таванския етаж? Никакъв проблем със системата гъвкав шнек и гравитачна тръба!
- 3 Система за зареждане от склад посредством гъвкав шнек с промяна на посоката (с два гъвкави шнека): още по-гъвкава и за по-големи разстояния.
- 4 Зареждане посредством гъвкав шнек от силос. Силосът може да се разположи директно в котелното помещение и е оптимално решение дори при малки пространства.



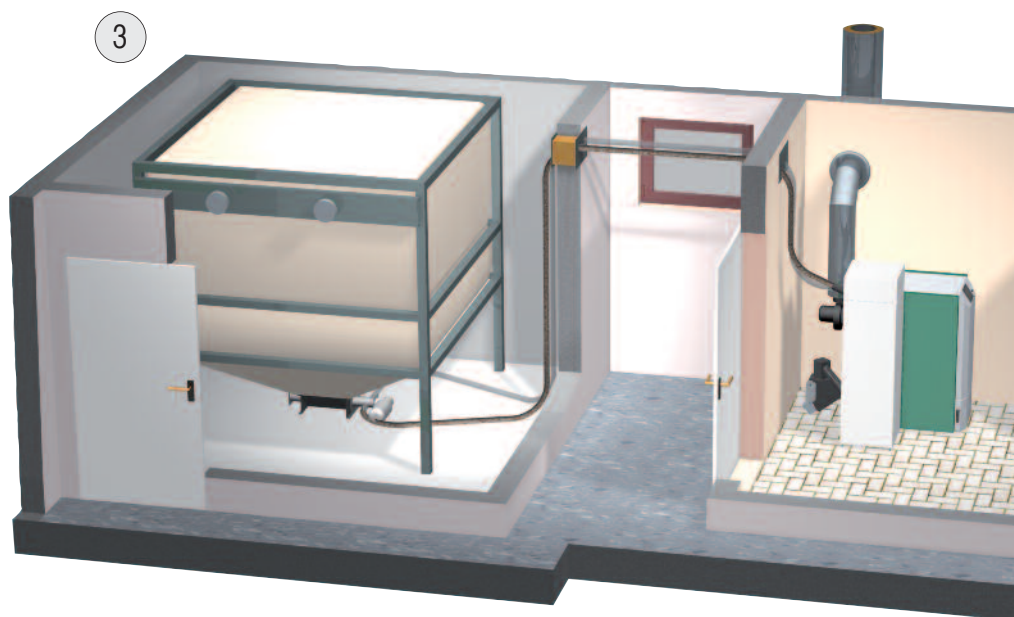
... посредством гъвкав шнек



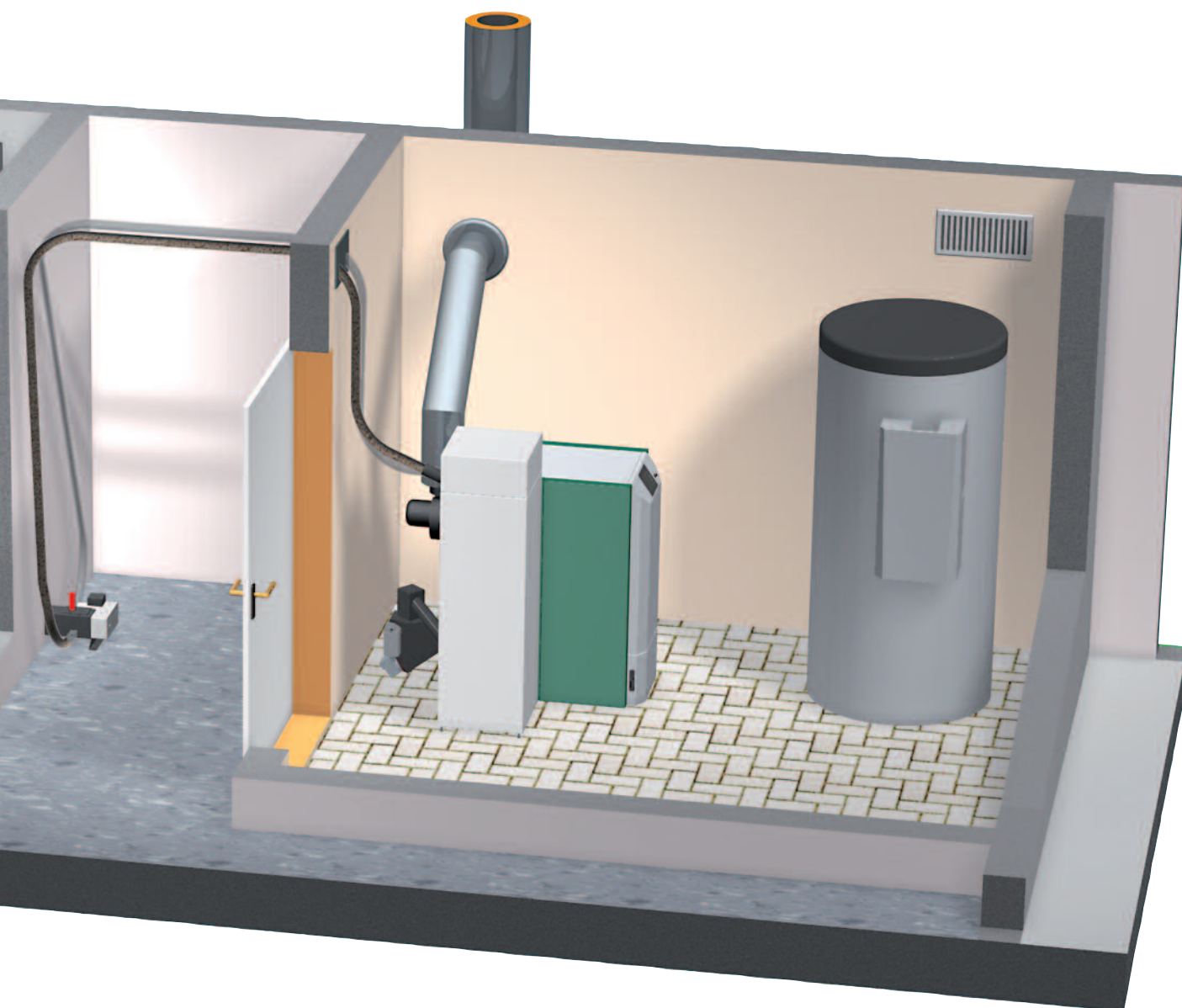
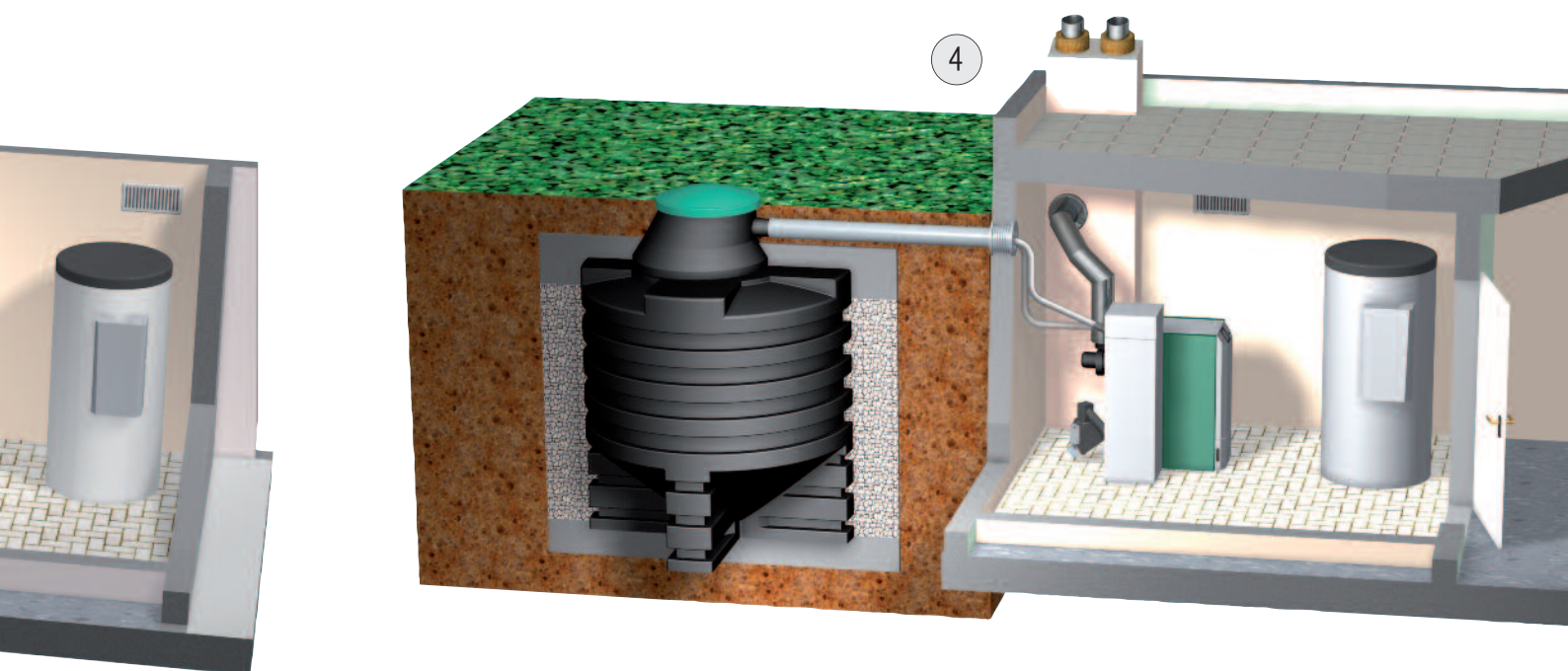
Системи за подаване на гориво...

Пневматичен транспорт на гориво от HERZ при по-отдалечени от котела складови помещения

- 1 Система за зареждане посредством модулен шнек в комбинация с пневматичен транспорт: оптимално изчерпване на склада и индивидуално позициониране на котела.
- 2 Система с 4-точково засмукване. Позицията на всяка от 4-те смукателни сонди се избира индивидуално. Лесна за монтаж система - универсално решение за всяко помещение.
- 3 Зареждане с пневматичен транспорт от силос. Отличава се с лек и бърз монтаж.
- 4 Зареждане от подземен бункер посредством пневматичен транспорт.



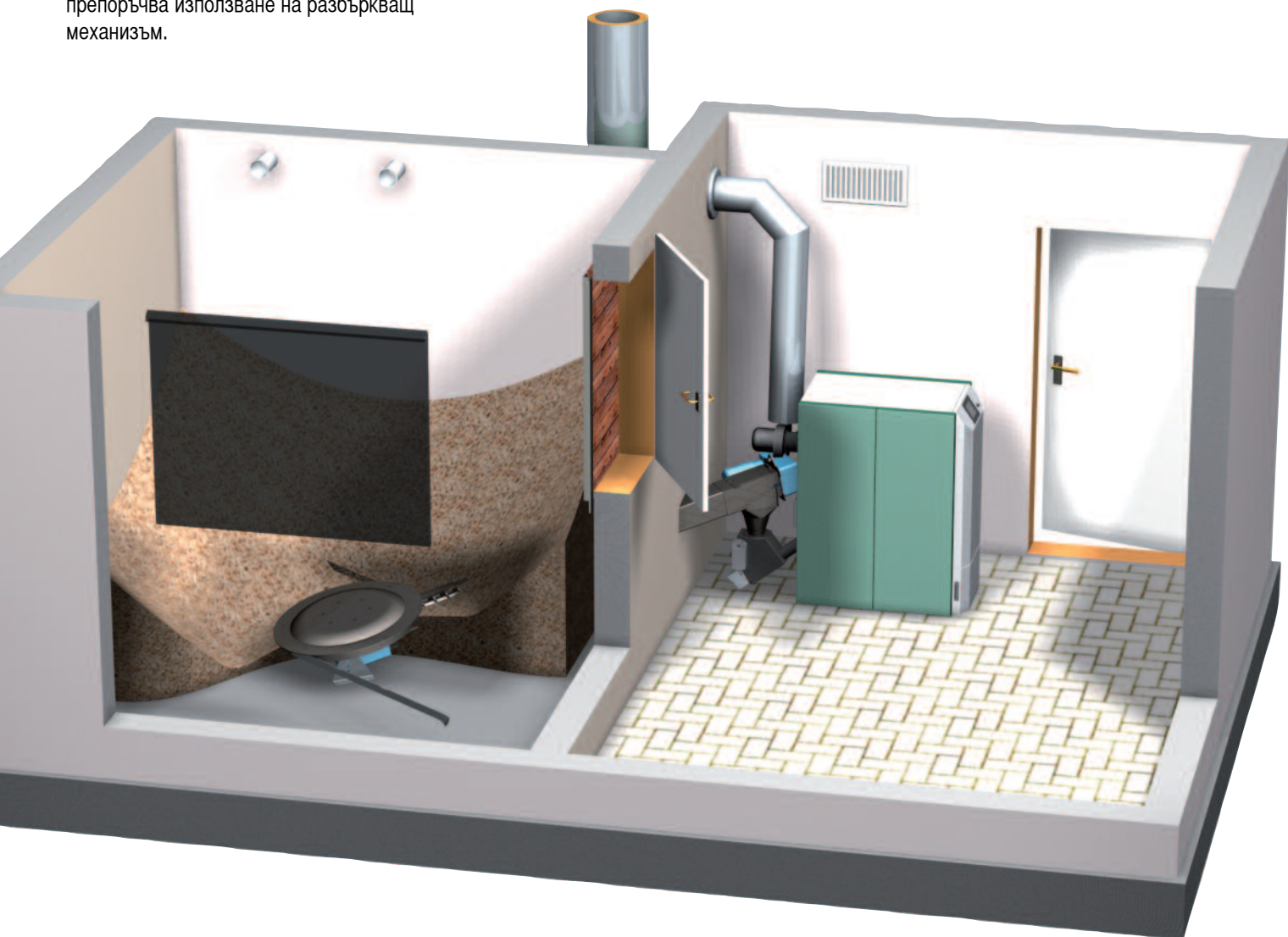
... с пневматичен транспорт



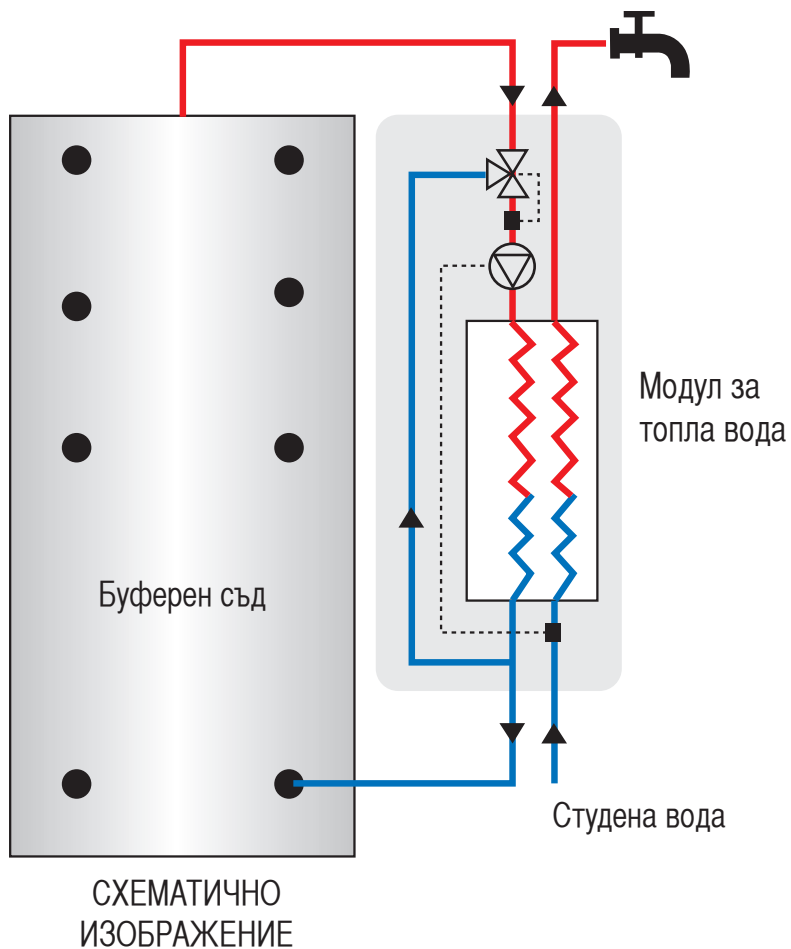
Други системи за подаване на гориво

Оптимално използване на склада посредством система с бъркало

За оптимално използване складовото помещение без наклонени плоскости се препоръчва използване на разбъркващ механизъм.



HERZ модул за топла вода & буферен съд



Модула за топла вода на HERZ

е прибор за подготвяне на битова топла вода, работеща на проточен принцип. Това означава, че протичащата питейна вода се подгръва до нужната температура посредством топлообменник, използвайки топлината в буферния съд.

Модулът за топла вода се отличава с компактните си размери, малки загуби на налягане, малко съдържание на вода, леснодостъпни и обзирими връзки към инсталацията.

Предимствата:

- Топла вода - хигиенична и чиста.
- Лесен монтаж
- Компактна конструкция

Разумното допълнение към Вашия котел на пелети или дървесен чипс: HERZ-Буферен съд

При употреба на буферен съд производството на енергия се осъществява за по-дълги периоди от време, като по този начин се намалява броя на стартиранията на котела и се увеличава ефективността на цялата инсталация.

Буферния съд осигурява равномерно потребление на топлинна енергия от различните отоплителни кръгове (напр. подово отопление и радиатори) и така обезпечава оптимални условия за работа.

Възможности & комбинации



Бункер за система с пневматичен транспорт

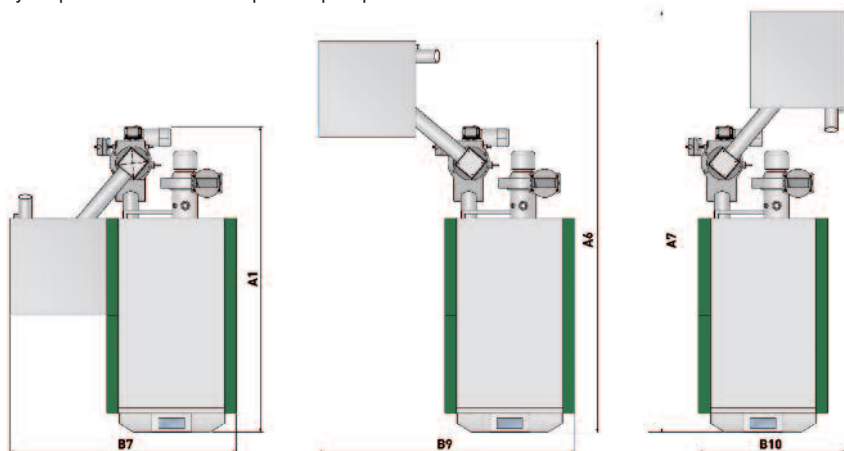
Бункерът за системата с пневматичен транспорт на pelletstar се предлага в два размера:
 - 86 л. / 56 кг
 - 109 л. / 71 кг
 при това бункерът от 86 литра може да се използва за pelletstar 10-30, а този от 109 литра - за pelletstar 10-60.

Бункер за ръчно зареждане с пелети

Откажем ли се от автоматичното зареждане с гориво от склад съществува възможността за ръчно пълнене на бункер с гориво. Бункерът за ръчно зареждане се предлага в два размера:
 - 165 л. / 107 кг
 - 195 л. / 127 кг
 при това бункерът от 165 литра може да се използва за pelletstar 10-30, а този от 195 литра - за pelletstar 10-60.
 За още по-голям комфорт се предлага и голям бункер за ръчно пълнене с обем от 400 л.(260 кг) за pelletstar 10-30 и 480 л. (310 кг) при pelletstar 45-60.



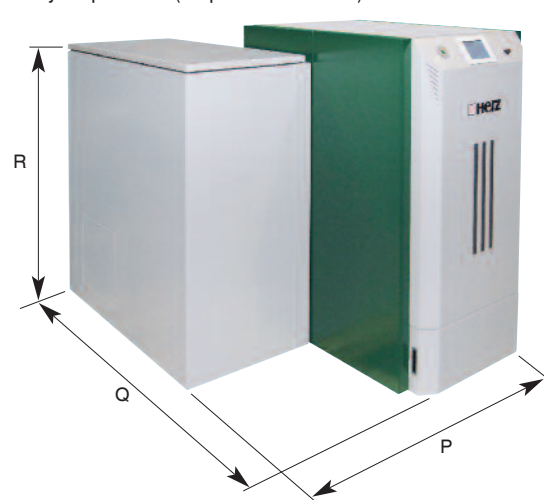
Бункер за пневматичен транспорт / ръчно пълнене



pelletstar 10-30 с бункер за пневматика 86л. или за ръчно пълнене 165 л.

pelletstar	10 / 20 / 30
Размери (мм)	
A1	1400
B7	1035
A6	1785
B9	1180
A7	1930
B10	660

Бункер голям (за ръчно пълнене)

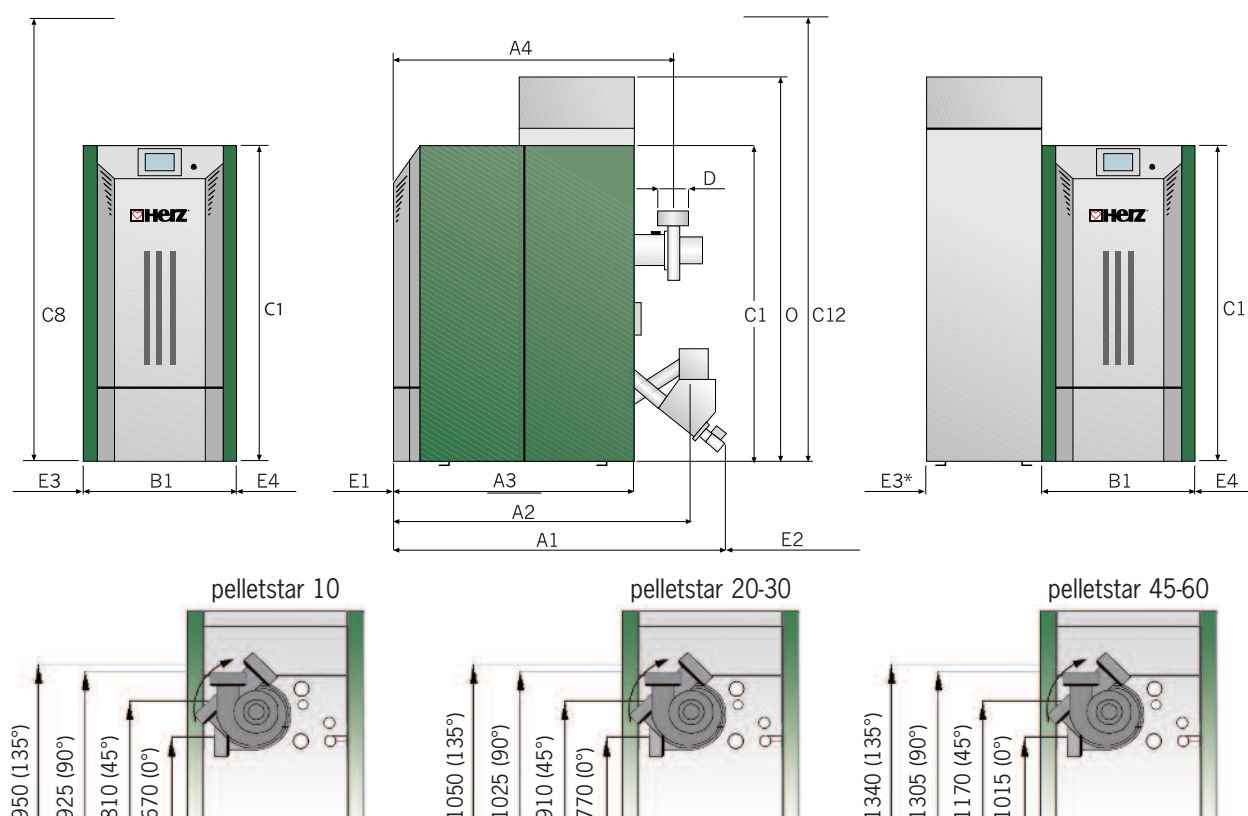


pelletstar 10-60 с бункер за пневматика 109 л. или за ръчно пълнене 195 л.

pelletstar	10	20	30	45	60
	1400	1400	1400	1620	1620
	1035	1035	1035	1195	1195
	1785	1785	1785	2010	2010
	1240	1240	1240	1400	1400
	1990	1990	1990	2210	2210
	660	660	660	660	660

pelletstar 10-60 с голям бункер за ръчно пълнене

pelletstar	10	20	30	45	60
Размери (мм)					
P	1200	1200	1200	1365	1365
Q	1750	1750	1750	1825	1825
R	1150	1150	1150	1470	1470



pelletstar 10-60 Технически изменения са възможни!

Технически данни		10	20	30	45	60
Диапазон на мощността	kW	4,8-16	6,2-21	6,2-30	13,4-45	13,4-60
Тегло на котела	kg	261	310	310	518	518
КПД η_{iF}	%	>93	>94	>93	>95	>95
Допустимо работно налягане	bar	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
Макс. допустима подаваща температура	°C	95	95	95	95	95
Обем водна риза	ltr.	55	78	78	178	178
Масов поток отработени газове - пълно натоварване	kg/s	0,0079	0,014	0,019	0,026	0,035
Масов поток отработени газове - частично натоварване	kg/s	0,0040	0,0053	0,0053	0,0094	0,0094
Размери (mm)						
A1 габаритна дължина		1400	1400	1400	1620	1620
A2 дълбочина ос отвор захр. гориво		1235	1235	1235	1455	1455
A3 дължина котел с обшивка		900	980	980	1140	1140
A4 дълбочина ос дымоотвод		1065	1140	1140	1290	1290
B1 ширина		590	590	590	750	750
C1 височина		1130	1230	1230	1480	1480
C8 мин. височина помещение		1500	1600	1600	2100	2100
D диаметър на дымоотвода		130	130	130	150	150
E1 минимално отстояние отпред		750	750	750	750	750
E2 минимално отстояние отзад		500	500	500	600	600
E3 минимално отстояние от ляво (без бункер)		750	750	750	750	750
E3* минимално отстояние от ляво (с бункер)		500	500	500	500	500
E4 минимално отстояние от дясно (без бункер)		150	150	150	150	150

pelletstar 10/20/30: извод подаваща линия 1" извод връщаща линия 1"
 pelletstar 45/60: извод подаваща линия 6/4" извод връщаща линия 6/4"

При комбинация с бункер: размери (mm)

O Височина с бункер за пневмат. транспорт 86л.	1510	1510	1510	—	—
O Височина с бункер за пневмат. транспорт 109л.	1755	1755	1755	1755	1755
O Височина с бункер за ръчно пълнене 165л.	1350	1350	1350	—	—
O Височина с бункер за ръчно пълнене 195л.	1597	1597	1597	1597	1597
C12 Минимална височина на помещението при бункер за пневмат. транспорт 86л. или за ръчно пълнене 165л.	1800	1800	1800	—	—
C12 Минимална височина на помещението при бункер за пневмат. транспорт 109л. или за ръчно пълнене 195л.	2100	2100	2100	2100	2100
C12 Минимална височина на помещението при бункер за ръчно пълнене голям	1500	1600	1600	2100	2100

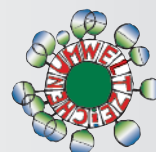
HERZ ориентирана към клиента...



- Консултации в отделните етапи на проектиране
- Проектиране на енергийните централи и складове за гориво
- Проектиране на системите за транспортиране на горивата според желанието на клиента и даденостите на обекта
- Проектиране на съоръжението според изискването на клиента
- Осигурено сервизно обслужване
- Обучения от HERZ:
 - за операторите на инсталациите
 - за проектантите, технически бюра
 - за инсталатори, монтажници
 - също текущи обучения на обслужващия инсталациите персонал

Представителства:

АВСТРИЯ
БЕЛГИЯ
БЪЛГАРИЯ
ВЕЛИКОБРИТАНИЯ
ГЕРМАНИЯ
ГЪРЦИЯ
ДАНИЯ
ЕСТОНИЯ
ИРЛАНДИЯ
ИСПАНИЯ
ИТАЛИЯ
КАНАДА
ЛАТВИЯ
ЛИТВА
ЛЮКСЕМБУРГ
ПОЛША
ПОРТУГАЛИЯ
РУМЪНИЯ
РУСИЯ
СЛОВАКИЯ
СЛОВЕНИЯ
СЪРБИЯ
УКРАИНА
УНГАРИЯ
ФИНЛАНДИЯ
ФРАНЦИЯ
ХОЛАНДИЯ
ХЪРВАТИЯ
ЧЕХИЯ
ШВЕЙЦАРИЯ
ШВЕЦИЯ
ЮЖЕН ТИРОЛ



Котлите на биомаса HERZ изпълняват и най-строгите изисквания за вредни емисии.

Вашият партньор:



HERZ Energietechnik GmbH
Herzstraße 1, 7423 Pinkafeld
Österreich/Austria
Tel.: +43 (0)3357/42840-0
Fax: +43 (0)3357/42840-190
Mail: office-energie@herz.eu
Internet: www.herz.eu

ХЕРЦ Арматура ООД
1756 София, бул. Климент Охридски 27 А
тел. 02 / 975 12 80, факс 02 / 975 12 81
4400 Пазарджик, ул. Райко Алексиев 14А
тел. 034 / 44 85 61, факс 034 / 44 85 81
8000 Бургас, тел. 0886 477 846
office@herz.bg, www.herz.bg